

FLUIDES ET LUBRIFIANTS POUR TRAVAIL DES MÉTAUX

Quaker Houghton –



Chez Sutton Tools Pty. Ltd., nous sommes fiers de nous associer à Quaker Houghton – leader mondial des fluides de process industriels – pour apporter des solutions d'usinage de classe mondiale à l'industrie manufacturière australienne. Depuis plus de 100 ans, Sutton Tools est à la pointe de l'innovation en outils de coupe, soutenant les fabricants australiens avec des outils de précision et une expertise technique. Notre collaboration avec Quaker Houghton représente une extension naturelle de notre engagement envers la qualité, la performance et des solutions centrées sur le client. Les fluides de coupe avancés de Quaker Houghton sont approuvés par les leaders de l'industrie dans le monde entier pour leur capacité à améliorer les performances d'usinage, à prolonger la durée de vie des outils et à améliorer la sécurité au travail et les résultats environnementaux.



TABLE DES MATIÈRES

Catégorie	Produits
Fluides de travail	HOCUT® 4260, 795 B-EU, 795 MPB, 795 MP-AU, 5630, QUAKERCOOL™ 590 HM, QUAKER 3755 BIO, HOCUT® 787 B-AU, HOUGHTO-GRIP
Huiles de coupe pures	CUT-MAX® 570, CUT-MAX® 5001AM, CUT-MAX® 226S, CUT-MAX® 206S, CINDOL® 869R, M800 VENOM
Lubrifiants	STA-PUT® 68 & 220, QUANTOL DRIVE 32/46/68/100/150
Protection de surface	RUST VETO® 377DGHF, RUST VETO® 4214HF
Maintenance	Machine Tool Cleaner-AU, Coffret Test Liquide, Réfractomètre, Mélangeur, Pompe Dosatron
Analyse & Surveillance des fluides	Service complet de surveillance des fluides de coupe

FLUIDES DE TRAVAIL DES MÉTAUX

HOCUT® 4260 — Fluide d'usinage soluble dans l'eau

HOCUT® 4260 est une technologie d'émulsion avancée, lourde service, sans bore et sans formaldéhyde, offrant une très longue durée de vie de bac. Un package d'additifs spécial améliore considérablement les performances d'usinage et prolonge la durée de vie des outils par rapport aux produits conventionnels. HOCUT® 4260 est efficace pour l'usinage de l'aluminium aérospace ou des composants structuraux d'airframe en composite de fibres, ainsi que des composants moteur en alliages de titane ou en Inconel.

Applications :

Fluide de travail des métaux haute lubrification, spécialement formulé pour l'usinage et le rectification d'une large gamme de matériaux : alliages d'aluminium aérospace, aciers hautement alliés, acier inoxydable, matériaux composites, titane et autres alliages haute température pour pièces moteur.

Recommandation d'utilisation :

- Usinage lourd service : 8 à 10 %

Avantages :

- Polyvalent : facilite l'usinage des composites de fibres, alliages d'aluminium aéro, alliages ferreux, inox, titane et autres matériaux aérospace
- Haute détergence : laisse les pièces et l'environnement de travail propres
- Durée de vie des outils prolongée : le package anti-usure minimise l'usure des outils
- Très longue durée de vie de bac : la technologie d'émulsion HOCUT® 4000 série prolonge la durée de vie du liquide de refroidissement
- Inhibe le ternissement de l'aluminium : utilisable pour les alliages sensibles (ex. série 7000)
- Très faible moussage : idéal pour les vitesses et pressions les plus élevées en eau douce à dure
- Profil EHS favorable : sans bore, formaldéhyde, chlore, amine secondaire et phénol

Homologations :

- Airbus AIMS 12-10-0000 et 80T-30-4010 : ASTM F483 ; ASTM F1110 ; Table A7.1
- Airbus AIPI 01-02-003 : Aluminium Elementary Parts NCF1378
- Airbus AIPI 03-11-001 : Conforme aux exigences
- Boeing BAC 5008 cat. 5 & 6 (tests de laboratoire indépendants) : conforme
- Bombardier BAMS 569-001 : Classe A, C, D : approuvé
- Dassault : approuvé
- SAFRAN Aircraft Engines : PR 6300 approuvé sur tous les matériaux
- Messier Dowty (SAFRAN Equipment) : approuvé PCS4001/PCS4002

Propriété	Valeur typique	Unité
Aspect	Liquide jaune pâle	
Densité	0,99 / 8,3	g/cc / lbs/gal
Facteur réfractomètre	1,6	
pH typique en usage	9,0	

Code produit Sutton	Description
QUHOC4260DL	HOCUT® 4260, Fût 205 L

HOCUT® 795 B-EU — Fluide d'usinage miscible à l'eau

HOCUT® 795 B-EU est une technologie d'émulsion avancée, haute lubrification, sans bore et sans formaldéhyde, offrant une durée de vie de bac ultra-longue et des performances d'usinage améliorées. Approuvé par Rolls Royce, BAE Systems, SNECMA, Messier Dowty et VIAM. Autres homologations : Boeing, Bombardier, NASA, Goodrich et United Engines.

Applications :

Recommandé pour l'usinage difficile de tous les matériaux aéronautiques : alliages d'aluminium sensibles, titane, inconel, aciers hautement alliés. L'émulsion haute lubrification contient un package d'additifs sophistiqué pour des caractéristiques d'usinage exceptionnelles avec durée de vie des outils prolongée.

Recommandation d'utilisation :

- Usinage moyen service : 5-7 %
- Usinage lourd service : 8-10 %
- Rectification lourd service : 6-10 %

Avantages :

- Haute lubrification : package sophistiqué d'huile minérale et d'additifs polaires prolonge la durée de vie des outils
- Durée de vie de bac ultra-longue : la technologie '795' spéciale prolonge les intervalles entre nettoyages
- Émulsion très stable : moins de traitements d'additifs et coûts d'utilisation réduits
- Sans bore : pas de classification SVHC sous REACH – Préviens le ternissement de l'aluminium lors des cycles longs
- Très faible moussage : idéal pour les vitesses et pressions les plus élevées en eau douce
- Sans bore, formaldéhyde, chlore et phénol. Contient uniquement des amines approuvées TRGS611 : excellent profil EHS

Propriété	Valeur typique	Norme
Aspect concentré	Huile ambre trouble	
Densité @20°C	0,94	DIN 51757
Facteur réfractomètre	1,1	HIM 53
Aspect émulsion	Opalescent	
pH @6%	8,7-9,2	DIN 51369

Code produit Sutton	Description
QUHOC795BEUDL	HOCUT® 795 B-EU, Fût 205 L
QUHOC795BEUPC	HOCUT® 795 B-EU, Bidon 20 L

HOCUT® 795 MPB — Liquide de refroidissement haute performance, propre et biorésistant

L'équipe internationale de R&D; de Houghton a développé un liquide d'usinage et de rectification entièrement nouveau : HOCUT® 795 MPB. Fluide semi-synthétique haute huile polyvalent pour l'usinage et la rectification de charge moyenne à lourde sur métaux ferreux et non ferreux. Ciblé pour les applications automobiles, notamment l'usinage de fonte grise et de pièces en métal fritté sans résidus collants. Non-tachant sur les alliages d'aluminium moulé automobile : 308, 319, 356, 380, 384 et 390.

Recommandation d'utilisation :

- Usinage : 20:1 (5%) à 10:1 (10%)
- Rectification : 33:1 (3%) à 20:1 (5%)

Avantages :

- Excellente biostabilité pour une longue durée de vie de bac, coûts d'achat et de traitement des déchets réduits

- Excellente protection anticorrosion pour la protection en process des machines et pièces
- Excellentes capacités d'usinage pour une durée de vie accrue des outils ; améliore l'état de surface
- Lubrification améliorée : prolonge la durée de vie des outils et réduit les coûts d'outillage
- Améliore l'état de surface des pièces – réduit les retouches et les rebuts
- Formulation biostable : prolonge la durée de vie du bac indéfiniment
- Permet aux meules de fonctionner proprement avec moins de charge – économise en prolongeant les intervalles de dressage

Propriété	Valeur typique	Norme
Aspect (pur)	Liquide bleu clair	Visuel
Densité	0,966	[ASTM D4052]
Aspect (dilué)	Émulsion bleue translucide	Visuel
pH @5%	9,6	[ASTM E 70]
Facteur Brix	1,3	
Viscosité cinématique @40°C	30 cSt	[ASTM D 445]

Code produit Sutton	Description
QUHOC795MPBDL	HOCUT® 795 MPB, Fût 205 L
QUHOC795MPBPC	HOCUT® 795 MPB, Bidon 20 L

HOCUT® 795 MP-AU — Liquide de refroidissement haute performance, propre et biorésistant

Identique au 795 MPB dans ses performances, HOCUT® 795 MP-AU est une version spécialement adaptée au marché australien. Fluide semi-synthétique haute huile polyvalent pour l'usinage et la rectification de charge moyenne à lourde sur métaux ferreux et non ferreux. Non-tachant sur les alliages d'aluminium moulé automobile : 308, 319, 356, 380, 384 et 390. Faible moussage pour applications haute pression.

Recommandation d'utilisation :

- Usinage : 20:1 (5%) à 10:1 (10%)
- Rectification : 33:1 (3%) à 20:1 (5%)

Avantages :

- Excellente biostabilité pour une longue durée de vie de bac
- Excellente protection anticorrosion pour les machines et pièces
- Excellentes capacités d'usinage pour une durée de vie accrue des outils
- Lubrification améliorée : réduit les coûts d'outillage
- Améliore l'état de surface des pièces – réduit les retouches et les rebuts
- Formulation biostable : prolonge la durée de vie du bac indéfiniment
- Les meules restent propres avec moins de charge

Propriété	Valeur typique	Norme
Aspect (pur)	Liquide ambre clair	Visuel
Densité	0,95	[ASTM D4052]
Aspect (dilué)	Émulsion blanche translucide	Visuel
pH @5%	9,6	[ASTM E 70]
Facteur Brix	1,3	
Viscosité cinématique @40°C	20,6 cSt	[ASTM D 445]

Code produit Sutton	Description
QUHOC795MPAUDL	HOCUT® 795 MP-AU, Fût 205 L

HOCUT™ 5630 — Fluide d'usinage synthétique, adapté aux opérateurs

HOCUT™ 5630 est un fluide d'usinage et de rectification entièrement synthétique avec une technologie de pointe. Son excellente lubrification offre de bonnes performances pour l'usinage de l'aluminium. Il peut également être utilisé pour l'usinage général de matériaux difficiles. La solution sans huile minérale offre une grande facilité de nettoyage et un excellent rejet d'huile parasite.

Applications :

Adapté à l'aluminium, aux aciers à faible à moyen carbone, à l'acier inoxydable et aux alliages d'acier haute température pour la rectification. Utilisé en usinage pour Al 319, 380, 390, LY12, etc. alliages d'aluminium auto, aérospatial et électronique tels que 6061, 6063, 7075. Peut également être utilisé sur le cuivre, les alliages de titane en tournage, fraisage, perçage, taraudage.

Recommandation d'utilisation :

- Rectification : 3-7 %
- Usinage aluminium et matériaux difficiles : 6-12 %

Avantages :

- Adapté aux matériaux d'usinage difficiles grâce à sa lubrification unique
- Faible mousse : pas besoin d'antimousse même en usinage à grande vitesse et haut débit
- Utilisable sur multi-matériaux et différents process – réduit les références
- Rejet très rapide et complet de l'huile parasite pour une excellente détergence sans brouillard d'huile
- pH bas : protection de l'aluminium et adapté aux opérateurs

Propriété	Valeur typique	Norme
Aspect (pur)	Liquide jaune clair	Visuel
Densité	1,07	[ASTM D4052]
Aspect (dilué)	Liquide translucide	Visuel
pH @8%	7,95	[ASTM E 70]
Facteur Brix	1,7	

Code produit Sutton	Description
QUHOC5630DL	HOCUT® 5630, Fût 205 L
QUHOC5630PC	HOCUT® 5630, Bidon 20 L

QUAKERCOOL™ 590 HM — Fluide d'usinage semi-synthétique

QUAKERCOOL™ 590 HM est un fluide d'usinage semi-synthétique combinant lubrifiants polaires synthétiques, agents de protection anticorrosion haute performance et autres additifs. Spécialement conçu pour l'usinage de matériaux ferreux et non ferreux, et adapté aux alliages contenant du laiton et du cuivre. Se mélange bien à l'eau dure et les émulsions sont complètement stables.

Applications typiques :

- Usinage CNC (tournage, fraisage, perçage), taraudage et filetage, alésage et rodage
- Secteurs : aérospatial, automobile, ingénierie générale
- Matériaux : aciers doux et alliés, aciers inoxydables, alliages d'aluminium (bonne résistance aux taches), alliages de cuivre

Recommandation d'utilisation :

- Concentration : 4-8 %

Avantages :

- Bonne capacité de refroidissement
- Bonne bioresistance
- Émulsion très stable
- Excellente filtrabilité
- Rejet d'huile parasite très rapide
- Très bon contrôle de la mousse
- Donne un état de surface lisse et améliore la durée de vie des outils sur l'aluminium et l'inox
- Fonctionnement propre : réduit les résidus et les dépôts collants
- Adapté aux opérateurs et aux machines

Propriété	Valeur typique	Norme
Aspect (pur)	Liquide ambre	Visuel
Densité	0,944	[ASTM D4052]
Aspect (dilué)	Émulsion blanche opaque	5%v/v
pH @5%	8,7	[ASTM E 70]
Facteur Brix	1,45	

Code produit Sutton	Description
QUQ590HMDL	QUAKER® 590 HM, Fût 205 L
QUQ590HMPC	QUAKER® 590 HM, Bidon 20 L

QUAKER 3755 BIO — Fluide d'usinage et rectification semi-synthétique biostatique

QUAKER 3755 BIO est un fluide d'usinage et de rectification semi-synthétique polyvalent à usage général. Adapté à une large gamme d'opérations d'enlèvement de matière sur les alliages ferreux et d'aluminium. La lubrification améliorée permet d'obtenir un micro-état de surface supérieur sur les aciers hautement alliés et l'aluminium, tout en offrant la polyvalence pour les applications lourdes. La micro-émulsion à faible moussage résiste à l'entraînement d'air, réduisant le risque de cavitation des pompes. Approche biostatique : gère la croissance microbologique sans ajout de biocide.

Applications :

Adapté à l'usinage et à la rectification sur fonte grise, alliages d'acier.

Recommandation d'utilisation :

- Usinage : 4-8 %
- Rectification : 3-5 %

Avantages :

- Lubrification stable pour un état de surface de haute qualité
- Excellente protection anticorrosion des pièces usinées, copeaux DIN <3%
- Ne laisse pas de résidus collants sur la pièce
- Biostatique – triazine free
- Ne contient pas de phosphore, soufre ou chlore
- Faible impact environnemental, répond à la classe WGK 1

Propriété	Valeur typique	Norme
-----------	----------------	-------

Aspect (pur)	Fluide ambre clair	Visuel
Densité	0,98	[ASTM D4052]
Aspect (dilué)	Émulsion laiteuse	5%v/v
pH @5%	9,5	[ASTM E 70]
Facteur Brix	1,1	
Alcalinité totale	112 mgKOH/g	

Code produit Sutton	Description
QUQ3755BIODL	QUAKER® 3755 BIO, Fût 205 L
QUQ3755BIOPC	QUAKER® 3755 BIO, Bidon 20 L

HOCUT® 787 B-AU — Fluide d'usinage et rectification biorésistant lourd service

HOCUT® 787 B-AU est le dernier ajout à la gamme de liquides de refroidissement biorésistants exclusive à Houghton. Il combine la bioresistance unique et la lubrification de la série Hocut 700 avec des performances de pression extrême lourd service, offrant un seul liquide de refroidissement capable de travailler dans de nombreuses applications sur une grande variété de métaux. Compatible avec l'eau dure, de fonctionnement propre et uniquement biorésistant, assurant une longue durée de vie de bac sans odeur, inatteignable avec les fluides traditionnels biostables.

Utilisable sur : aciers à faible et haute teneur en carbone, aciers alliés 4130 et 4140, fonte grise et nodulaire, acier inoxydable série 300 et 400, alliages d'aluminium moulé 356-T6, 368, 380 et 390.

Recommandation d'utilisation :

- Usinage : 14:1 (7%) à 7:1 (15%)
- Rectification : 33:1 (3%) à 20:1 (5%)

Avantages :

- Fonctionnement propre
- Coûts d'élimination réduits / moins d'arrêts
- Excellente protection anticorrosion
- Excellentes capacités d'usinage
- Protection en process des machines et pièces
- Durée de vie des outils accrue et amélioration de l'état de surface

Propriété	Valeur typique	Norme
Aspect (pur)	Liquide ambre clair	Visuel
Densité	1,030	[ASTM D4052]
Aspect (dilué)	Émulsion blanche translucide	Visuel
pH @5%	9,1	[ASTM E 70]
Facteur Brix	1,00	
Viscosité cinématique @40°C	20,6 cSt	[ASTM D 445]

Code produit Sutton	Description
QUHO787BAUDL	QUAKER® 787B-AU, Fût 205 L
QUHO787BAUPC	QUAKER® 787B-AU, Bidon 20 L

HOUGHTO-GRIND® 60 — Liquide de refroidissement synthétique pour rectification

HOUGHTO-GRIND® 60 est un fluide de rectification chimique synthétique formulé pour offrir une protection antirouille maximale, sans mousse, sans huile pétrolière, utilisant des composés tensioactifs pour maintenir la meule propre. Dilué avec de l'eau, il forme une solution transparente verdâtre. Minimise toute tendance à émulsionner les huiles parasites. Les solutions en usage sont stables en eau dure et offrent une longue durée de vie de bac avec une excellente résistance à la rouille.

Recommandation d'utilisation :

- Rectification : 3-5 % (multiplier la lecture réfractomètre par 2,1 pour obtenir la concentration)

Avantages :

- Protection antirouille supérieure
- Ne mousse pas
- Sans nitrite
- Dilué avec de l'eau en usage
- Solution claire en usage – longue durée de vie de bac
- Sans huile pétrolière

Propriété	Valeur typique	Norme
Aspect (pur)	Liquide vert fluorescent légèrement trouble	Visuel
Densité	1,09	[ASTM D4052]
Aspect (dilué)	Solution verte claire	3%v/v
pH @100%	10,4	[ASTM E 70]
Facteur Brix	2,1	

Code produit Sutton	Description
QUHOGRIND60DL	HOUGHTO-GRIND® 60, Fût 205 L
QUHOGRIND60PC	HOUGHTO-GRIND® 60, Bidon 20 L

HUILES DE COUPE PURES

CUT-MAX® 570 — Améliore le fini des alliages de nickel, rend l'usinage plus rapide et plus facile

Les huiles de base de CUT-MAX® 570 sont des bases raffinées de qualité premium soigneusement sélectionnées. Le diluant organique et support du chlore possède des caractéristiques de mouillage et de pénétration exceptionnelles pour assurer un flux efficace du liquide de refroidissement vers l'interface outil-copeau. CUT-MAX® 570 a une teneur en chlore élevée, stable et efficace, offrant les caractéristiques anti-soudage et pression extrême nécessaires.

Applications :

- Excellent pour le brochage et autres opérations difficiles sur acier et alliages d'acier

Avantages :

- Coupe plus rapide des alliages difficiles – réduit les temps de cycle et les coûts de process
- Plus de production, durée de vie des outils plus longue
- Lubrification améliorée : prolonge la durée de vie des outils et réduit les coûts d'outillage
- Améliore l'état de surface des pièces – réduit les retouches et rebuts

CUT-MAX® 5001AM — Huile de coupe pure basse viscosité

CUT-MAX® 5001AM est une huile de coupe pure basse viscosité formulée avec des additifs de pression extrême et anti-brouillard. Les propriétés EP de CUT-MAX® 5001AM offrent une excellente durée de vie des outils et un état de surface de qualité sur une large gamme de métaux et d'applications. Largement utilisé dans les ateliers de fabrication en série, adapté aux machines CNC et multi-broches.

Avantages :

- Point d'éclair élevé
- Non tachant
- Faible odeur
- Couleur claire
- Basse viscosité
- Bonne action de rinçage
- Agréable à utiliser
- Idéal pour la rationalisation

Propriété	5001AM	570
Aspect	Fluide ambre clair	Fluide rouge foncé clair
Viscosité cSt @40°C	25	42
Point d'éclair °C	>150	182
Densité @15°C	0,87 kg/L	–
Densité relative	–	1,00

Code produit Sutton	Description
QUCUTMAX570PC	CUT-MAX® 570, Bidon 20 L
QUCUTMAX570DL	CUT-MAX® 570, Fût 205 L
QUCUT5001AMPC	CUT-MAX® 5001AM, Bidon 20 L
QUCUT5001AMD	CUT-MAX® 5001AM, Fût 205 L

CUT-MAX® 226S & 206S — Huiles de coupe droites

CUT-MAX® 226S : Huile de coupe droite lourd service, fortifiée avec soufre, chlore et additifs EP. Cette huile très composée offre une excellente lubrification et un anti-soudage efficace, ainsi qu'une haute activité chimique pour d'excellentes caractéristiques d'usinage à toutes les vitesses.

CUT-MAX® 206S : Fortifiée avec additifs EP de type soufre et cire chlorée, mélangés dans une huile pétrolière très raffinée pour un excellent état de surface. L'additif soufrisé reste complètement soluble dans la base pétrolière et, combiné à la cire chlorée et à la basse viscosité du fluide, offre un bon flux de liquide de refroidissement.

Applications :

- 226S : utilisé pur pour applications lourd service ; dilutable avec huile basse viscosité pour opérations légères
- 226S & 206S : usinage moyen et difficile de métaux ferreux, usinage automobile lourd service, fraisage, brochage, taillage d'engrenages, bobinage et matriçage à froid

Avantages 226S :

- Basse viscosité
- Usinage moyen à lourd service
- Adapté à une large gamme de matériaux
- Longue durée de vie des outils
- Couleur claire, faible odeur

Avantages 206S :

- Usinage et formage lourd service des métaux ferreux
- Fortifié avec additifs EP
- Excellente durée de vie des outils et état de surface

Propriété	206S	226S
Aspect	Fluide brun foncé clair	Fluide ambre clair
Viscosité cSt @40°C	13,5	30
Densité @15°C	0,88 kg/L	0,89 kg/L

Code produit Sutton	Description
QUCUTMAX206SPC	CUT-MAX® 206S, Bidon 20 L
QUCUTMAX206SDL	CUT-MAX® 206S, Fût 205 L
QUCUTMAX226SPC	CUT-MAX® 226S, Bidon 20 L
QUCUTMAX226SDL	CUT-MAX® 226S, Fût 205 L

CINDOL® 869R — Lubrifiant à base d'huile végétale

CINDOL® 869R a été développé spécifiquement comme lubrifiant haute performance pour l'usinage et le formage de l'aluminium. Grâce à sa base d'huile végétale, CINDOL® 869R est idéal pour les opérations de travail des métaux où la biodégradabilité et la santé et sécurité des opérateurs sont primordiales. Peut être utilisé pour le formage, l'usinage, l'étirage et le découpage sur la plupart des métaux ferreux et non ferreux. Application par écouvillon, spray, brouillard et arrosage.

Avantages :

- Respectueux de l'environnement
- Biodégradable
- 100% convivial
- Faible odeur
- Excellente lubrification

- Économique

Propriété	Valeur typique
Aspect	Liquide clair
Odeur	Neutre
Densité @ 15°C	0,920
Viscosité cSt @ 40°C	35
Point d'éclair (coupelle fermée)	>200

Code produit Sutton	Description
CINDOL869RPC	CINDOL® 869R, Bidon 20 L

M800 CUTTING COMPOUND (VENOM) — Lubrifiant de coupe : fluide, pâte et spray

Venom Endurance+ Cutting Fluid : Fluide de coupe et de lubrification très efficace. Formulé pour augmenter la durée de vie des outils et améliorer les performances de coupe sur une large gamme de métaux : acier carbone, alliages d'aluminium, cuivre, laiton, bronze et acier inoxydable. Action légèrement adhérente pour que le fluide reste en contact avec l'outil et la pièce en travail vertical.

Venom Extreme Power Cutting Paste : Formulée pour une durée de vie supérieure des outils sur acier carbone, alliages d'aluminium, cuivre, bronze, inox, nickel, titane et autres super-alliages. Lubrifiant haute performance à bas point de fusion, conçu pour adhérer aux arêtes de coupe, même lors de l'utilisation de liquides de refroidissement supplémentaires.

Avantages :

- Réduit le couple et les frottements pour jusqu'à 2X la durée de vie des outils
- Produit un état de surface de très haute qualité
- Action légèrement adhérente pour travail vertical
- La pâte de coupe à bas point de fusion adhère à l'arête de coupe pour une meilleure protection de l'outil
- Base huile minérale respectueuse de l'environnement avec 10% d'huile de coco organique. Sans trichloroéthane
- Faible odeur

Code produit	Description
M8000050	LUBRIFIANT M800 VENOM FLUIDE, 50 mL
M8004000	LUBRIFIANT M800 VENOM FLUIDE, 4 L
M8000250	LUBRIFIANT M800 VENOM FLUIDE, 250 mL
M8000400	LUBRIFIANT M800 VENOM PÂTE, 400 g
M8000300	LUBRIFIANT M800 VENOM AÉROSOL, 300 g

LUBRIFIANTS

STA-PUT® 68 & STA-PUT® 220 — Lubrifiants fluides tenaces

La série STA-PUT® sont des lubrifiants spéciaux mélangés à partir d'huiles minérales très raffinées contenant des additifs d'onctuosité, de poisseux et de pression extrême. Conçus pour être utilisés comme lubrifiants de glissières sur machines-outils pour éliminer ou minimiser les problèmes d'«à-coups» (stick-slip), permettant un réglage plus fin des avances et un meilleur état de surface. Également idéal pour lubrifier les outils pneumatiques : foreuses de roche, burins, alésoirs, marteaux, brise-pavé, etc.

Avantages :

- Lubrification supérieure – outils pneumatiques
- Lubrifiant de glissières – machines-outils
- Additifs EP ajoutés – minimise les à-coups
- Additif poisseux pour cohésion et adhérence
- Haut facteur d'onctuosité
- Haute résistance de film pour charges dynamiques importantes

Applications :

- Lubrificateurs de foreuses de roche ; graissage à la main – systèmes combinés projection/force
- Graisseurs à vue – lubrificateurs mécaniques à cliquet
- Systèmes à bain – graisseurs à mèche, lubrificateurs mécaniques à force
- Graisseurs à feutre – bacs à projection – boîtes à mèches multiples
- Tampons – pour acheminer l'huile vers les paliers
- STA-PUT® 220 : ne pas utiliser pour les moteurs électriques ou générateurs à anneau de graissage

Propriété STA-PUT	68	220
Viscosité cSt @ 40°C (ASTM D445)	68	220
Viscosité cSt @ 100°C (ASTM D445)	8,8	18,4
Point d'écoulement °C	-21	-12
Densité @ 15°C kg/L (ASTM D1298)	0,880	0,90
Point d'éclair °C	>200	>200

Code produit Sutton	Description
STAPUT68DL	STA-PUT® 68, Fût 205 L
STAPUT68PC	STA-PUT® 68, Bidon 20 L
STAPUT220PC	STA-PUT® 220, Bidon 20 L

QUANTOL DRIVE 32, 46, 68, 100 & 150 — Huiles hydrauliques premium haute performance

Les huiles hydrauliques QUANTOL DRIVE 32, 46, 68, 100 & 150 sont formulées avec une base d'huile neutre de haute qualité et des additifs soigneusement choisis pour offrir d'excellentes performances anti-usure. Lors du test de pompe Vickers haute pression et haute température, les résultats d'usure obtenus indiquent que ces huiles possèdent d'excellentes propriétés anti-usure et donc la capacité de réduire significativement l'usure des pompes.

Applications :

- Systèmes hydrauliques nécessitant une protection anti-usure maximale
- Ateliers d'usinage où la contamination par l'eau ou la condensation peut provoquer de la corrosion dans les systèmes à base d'huile

Avantages :

- Protection antirouille supérieure ou équivalente aux meilleures huiles hydrauliques conventionnelles premium
- Bonne séparation de l'eau
- Excellente résistance à l'oxydation
- Produit sans zinc

Propriété	32	46	68	100	150
Densité relative	0,86	0,87	0,87	0,86	0,89
Viscosité cSt @40°C	32	46	68	100	150
Point d'écoulement	-18	-15	-12	-10	-10
Point d'éclair °C	>200	>200	>220	>220	>220

Code produit Sutton	Description
QUDRIVEAW1068PC	QUANTOL DRIVE AW1068, Bidon 20 L
QUDRIVEAW1068DL	QUANTOL DRIVE AW1068, Fût 205 L
QUDRIVEAW1046PC	QUANTOL DRIVE AW1046, Bidon 20 L
QUDRIVEAW1046DL	QUANTOL DRIVE AW1046, Fût 205 L
QUDRIVEAW1032PC	QUANTOL DRIVE AW1032, Bidon 20 L
QUDRIVEAW1032DL	QUANTOL DRIVE AW1032, Fût 205 L

PROTECTION DE SURFACE

RUST VETO® 377DGHF — Soulève l'eau des métaux mouillés pour prévenir la rouille avec un film très fin

RUST VETO® 377DGHF est un fluide polaire de déplacement de l'eau qui soulève réellement l'eau des métaux mouillés pour recouvrir l'ensemble de la surface métallique avec un film économique et durable. Il glisse sous les gouttelettes d'eau les plus microscopiques pour déposer un film mince d'inhibiteur de rouille. RUST VETO® 377DGHF est un vrai produit multiusage.

Applications :

Protection intérieure de surfaces critiques ou de matériaux conditionnés : quincaillerie, roulements à billes, matrices, outils, fixations, jauges, acier poli, surfaces phosphatées et machines en veille ou stockées.

Avantages :

- Déplace l'eau
- Excellente couverture – réduit les coûts
- Compatible avec les lubrifiants
- Facile à enlever
- Point d'éclair élevé
- Utilisable sur métal mouillé – le métal n'a pas besoin d'être complètement sec
- Économique : le fin film et l'affinité pour le métal font «ramper» RUST VETO® 377DGHF sur la surface
- Idéal pour bi-métaux : utilisable en toute sécurité avec de nombreuses combinaisons de métaux ferreux ou non ferreux
- Film durable avec additif antioxydant – résiste à l'oxydation même en stockage longue durée
- Résiste à 100% d'humidité à 40°C pendant plus de 30 jours
- Offre 18-24 mois de protection intérieure (non emballé)

Propriété	Valeur typique	Unité
Aspect	Film mince jaune clair	
Caractère du film	Doux	
Point d'éclair	90	°C
Densité @ 15°C	0,850	kg/L

Code produit Sutton	Description
QURV377DGHFPC	RUST VETO® 377DGHF, Bidon 20 L

RUST VETO® 4214HF — Inhibiteur de rouille par déplacement de l'eau

RUST VETO® 4214HF utilise des composés polaires spéciaux retenus dans un solvant pétrolier, de sorte que les composants mouillés à traiter pour la protection contre la rouille peuvent simplement être immergés, l'humidité est déplacée laissant un film inhibiteur de rouille résiduel après évaporation du solvant. Particulièrement efficace là où il y a de l'eau de rinçage alcaline, acide ou d'émulsion solvant laissée sur les composants à traiter. Libère l'eau déplacée à une vitesse extrêmement rapide et laisse un film protecteur très fin et transparent.

Propriétés de protection :

- Déplacement de l'eau – répond aux exigences gouvernementales (Spec. MIL-C-16173-D Grade 3)
- Cabinet d'humidité (38°C) – 30 jours (minimum)
- Application par spray, immersion ou pinceau
- Protection intérieure jusqu'à 12 mois

- Enlèvement du film : simple nettoyage aux solvants pétroliers (white spirit, kérosène) par essuyage ou immersion, ou nettoyants alcalins chauffés

Avantages :

- Stabilité exceptionnelle – même en conditions acides ou alcalines
- Déplacement de l'eau extrêmement rapide
- Séparation rapide de l'eau
- Bonne protection intérieure longue durée
- Film transparent rehausse les surfaces

Propriété	Valeur typique	Unité
Aspect	Liquide fin rouge/brun	
Caractère du film	Fin, transparent, huileux	
Point d'éclair	66	°C
Densité @15°C	0,850	kg/L
Séparation de l'eau	Très rapide	
Élimination	Solvants pétroliers	

Code produit Sutton	Description
QURV4214HFPC	RUST VETO® 4214HF, Bidon 20 L

MAINTENANCE

MACHINE TOOL CLEANER-AU — Nettoyant à action solvant-détergent rapide

MACHINE TOOL CLEANER-AU est un nettoyant puissant et efficace pour machines-outils et systèmes de refroidissement centraux. Se mélange avec de l'eau. Forme une solution solvant-détergent à action rapide qui élimine la graisse et les dépôts gommeux des surfaces des machines. Purge également les résidus incrustés et les écumes des bacs, lignes et raccords de liquide de refroidissement. Utilisé pour nettoyer les tranchées de retour et les réservoirs principaux dans les systèmes centraux.

Avantages :

- À base d'eau – ininflammable
- Nettoie la graisse et les salissures des surfaces de machines
- Nettoyant idéal pour systèmes de refroidissement centraux
- Nettoie les écumes des bacs de machines

Mode d'emploi en 5 étapes :

- Vidanger l'ancien fluide du système. Ajouter suffisamment d'eau fraîche pour une circulation complète.
- Ajouter 3-6 litres de MACHINE TOOL CLEANER-AU pour 100 L d'eau dans le bac.
- Faire circuler la solution pendant 1 à 2 heures, ou jusqu'à ce que tous les dépôts soient décollés.
- Vidanger et rincer à l'eau fraîche.
- Ajouter du liquide de refroidissement frais dans le système.

Propriété	Valeur typique
Aspect	Liquide ambre clair
pH @2%	9,8
Point d'éclair °C	Sans objet
Densité @15°C	1,00

Code produit Sutton	Description
QHMACTCAU-PC	MACHINE TOOL CLEANER, Bidon 20 L

COFFRET TEST LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT — Maintenance selon la norme TRGS 611

Le coffret de test de liquide de refroidissement Hoffmann Group fournit une solution interne efficace pour surveiller la qualité du liquide de refroidissement, comprenant 100 bandelettes de test conçues pour mesurer les niveaux de nitrite, nitrate, dureté totale et pH. Comprend également des flacons spray vides (3 pcs.), une éprouvette pour prélever des échantillons, un thermomètre et un résumé des règles techniques pour les substances dangereuses, TRGS 611.

Code produit Sutton	Description
HF084310	COFFRET TEST LIQUIDE HOFFMANN (COMPLET)
HF084311	BANDELETTES TEST NITRITE HOFFMANN (100 PCS.)
HF084312	BANDELETTES TEST NITRATE HOFFMANN (100 PCS.)
HF084313	BANDELETTES TEST DURETÉ HOFFMANN (100 PCS.)
HF084314	BANDELETTES TEST pH HOFFMANN (100 PCS.)
HF084315	BANDELETTES TEST pH-NITRITE HOFFMANN (100 PCS.)

RÉFRACTOMÈTRE PORTABLE (ANALOGIQUE) – Contrôles rapides et précis de concentration

Le réfractomètre portable analogique Hoffmann Group est conçu pour la mesure précise des concentrations d'émulsion dans une plage de 0-32%, optimisé pour une utilisation avec les lubrifiants de refroidissement miscibles à l'eau (WSO). Livré avec une sacoche de transport protectrice, une pipette et des instructions d'utilisation.

Code produit Sutton	Description
HF084320ANALOG	RÉFRACTOMÈTRE PORTABLE, ANALOGIQUE

MÉLANGEUR POUR ÉMULSION DE LUBRIFIANT DE REFROIDISSEMENT – Montage universel fûts et bidons

Le mélangeur Hoffmann Group est équipé d'un jeu de fixations universelles à vis le rendant compatible avec tous les fûts et bidons commerciaux standard. Une vanne à pointeau de précision permet un réglage précis du rapport de mélange, assurant une haute répétabilité avec des débits jusqu'à 370 litres/heure. Fabriqué avec entrée d'eau 1/2", clapet anti-retour de sécurité intégré, sortie 1/2" pour le produit mélangé et raccord 3/8" pour le concentré.

Code produit Sutton	Description
HF084370	MÉLANGEUR VENTURI POUR HUILE SOLUBLE DANS L'EAU

POMPE ÉMULSIFICATRICE DOSATRON – Pompe intégrée pour un dosage précis

La pompe Dosatron (D3IL10VF) est intégrée dans le circuit d'eau et utilise la pression et le débit de l'eau comme unique source d'énergie. Elle peut doser directement différents types d'additifs dans l'alimentation en fluide de travail des métaux d'une ou plusieurs machines conventionnelles ou CNC. La précision et la fiabilité de la pompe Dosatron éliminent tout risque d'erreur de dosage et de préparation des produits.

Spécifications techniques D3IL10VF	
Débit de fonctionnement	10 l/h MINIMUM – 3 m³/h MAXIMUM
Température de fonctionnement max.	40 °C
Pression d'eau de fonctionnement	0,5 – 6 BAR
Plage de dosage (%)	1 % – 10 %
Raccordement	3/4" MALE BSP/NPT

Code produit Sutton	Description
QUD3IL10VF	DOSATRON, POMPE D3IL10VF

ANALYSE ET SURVEILLANCE COMPLÈTES DES FLUIDES

Dans le cadre de notre engagement à fournir un soutien de bout en bout, Quaker Houghton propose une analyse complète des fluides de travail des métaux via Sutton Tools pour aider à maintenir des performances optimales et prolonger la durée de vie des fluides. L'équipe technique experte aide à identifier des problèmes tels que la contamination par l'huile parasite, la croissance bactérienne ou fongique, et les déséquilibres de pH – des facteurs qui peuvent affecter significativement l'efficacité d'usinage, la durée de vie des outils et la sécurité des opérateurs. En surveillant régulièrement ces paramètres, Quaker Houghton vous aide à maintenir des systèmes plus propres, à réduire les temps d'arrêt et à assurer une qualité de produit constante.

Les tests réguliers des fluides aident à détecter :

- Huile parasite
- Contamination microbienne
- Déséquilibre de pH – facteurs pouvant impacter les performances d'usinage et la sécurité

L'identification précoce de ces problèmes permet de :

- Réduire les temps d'arrêt
- Prolonger la durée de vie des fluides
- Maintenir une qualité de produit constante

Pour commencer à surveiller vos fluides, contactez Sutton Tools pour demander un flacon d'échantillon de fluide gratuit. Sutton Tools propose également des formations sur la façon de contrôler vos fluides de travail des métaux et de prélever des échantillons précis.

Dans le cadre du service de surveillance des fluides, Sutton Tools fournit un **Rapport de Condition du Liquide de Refroidissement** détaillé pour chaque échantillon soumis. Ce rapport documente l'état actuel du liquide de refroidissement (concentration, pH, activité microbienne, niveaux de contamination) et inclut des actions recommandées par les experts.

Code produit Sutton	Description
499970209	FLACON D'ÉCHANTILLON DE FLUIDE AVEC BOÎTE D'ENVOI

