



4. Techniques de surface



Quand l'efficacité rencontre la précision avec la marque TECWERK



Rouleau de satinage à partir de la page 213

Disque à tronçonner diamant à partir de la page 214

Disque à tronçonner à partir de la page 218

Disque à lamelles à partir de la page 221

Rouleau d'abrasif en non-tissé à partir de la page 226

TECHNIQUES DE SURFACE SELON TECWERK - LA PRÉCISION JUSQUE DANS LES DÉTAILS

Grâce aux techniques de surface selon TECWERK, les professionnels obtiennent des résultats nets, précis et d'une qualité constante, qu'il s'agisse de travaux de ponçage, de découpe, de polissage ou de nettoyage. Notre assortiment couvre toutes les applications relatives au traitement, au nettoyage et à la finition des matériaux les plus divers – du bois et du métal à la pierre naturelle en passant par le carrelage. Que ce soit dans l'artisanat, l'industrie ou sur les chantiers, TECWERK fournit les outils adaptés aux exigences les plus élevées en matière d'efficacité, de précision et de longévité.

► La précision par l'ingéniosité

Les outils de la marque TECWERK sont synonymes de fonctionnalité bien pensée et de précision maximale. Ils permettent des processus de travail efficaces, des résultats nets et des procédures simplifiées – dans l'artisanat, l'industrie et sur les chantiers. L'association cohérente d'une technologie moderne, de matériaux robustes et d'une manipulation ergonomique assure la rentabilité et la fiabilité d'une utilisation quotidienne.

► L'individualité comme exigence

Qu'il s'agisse d'un traitement de surface fin ou d'un ponçage grossier, TECWERK propose des solutions pour chaque exigence. Différentes granulations, formes et tailles permettent de s'adapter parfaitement à vos tâches. Grâce à notre large assortiment d'accessoires, des disques à tronçonner, à ébarber et à surfer à lamelles aux outils de polissage en passant par les outils diamantés, vous concevez des processus de travail individuels qui correspondent exactement à vos projets.

► Qualité garantie

TECWERK mise sur des matériaux de haute qualité tels que les revêtements diamantés et les abrasifs à liant résine synthétique. Ces caractéristiques de qualité garantissent des performances constantes, une longue durée de vie et des résultats précis, même dans les conditions les plus exigeantes.

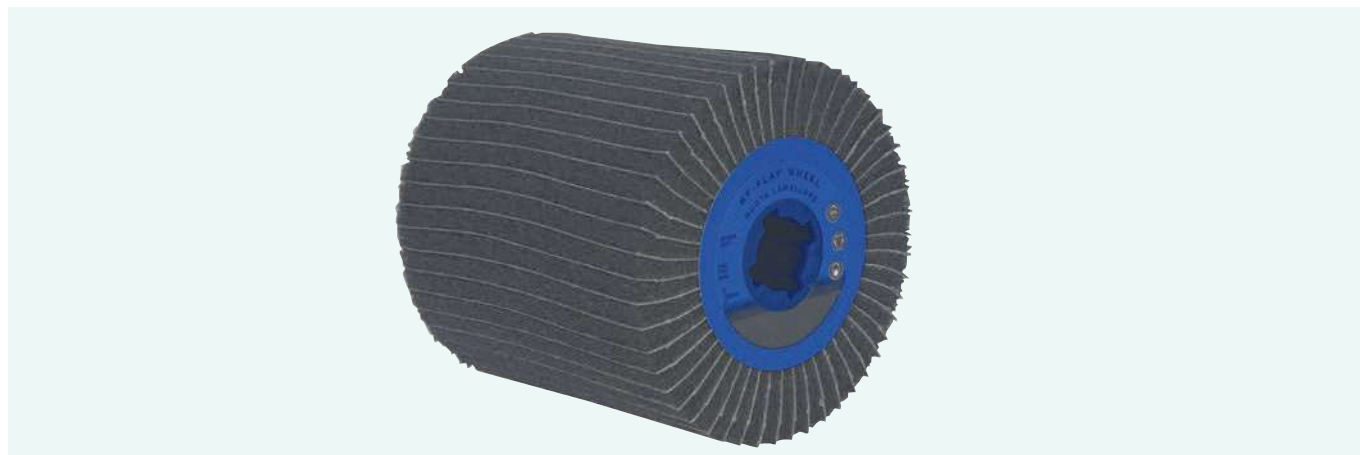
► L'environnement comme responsabilité

La durabilité est une norme appliquée chez TECWERK. Nos produits sont fabriqués de manière à préserver les ressources, sont conçus pour durer et sont emballés de manière à pouvoir être recyclés. L'accent mis sur la qualité et la durabilité réduit la consommation de matériaux et préserve l'environnement comme les ressources – pour une efficacité durable dans tous les domaines d'utilisation.



TECWERK – Des outils professionnels, un excellent service et une technique de surface qui s'adapte à vos exigences : précise, robuste, durable.

Du ponçage grossier au ponçage fin – pour des résultats constants et de qualité et un traitement précis des bords.



Rouleau de satinage

Page 213

Logement 19 mm, pour l'élimination des rayures et l'application simultanée d'une couche de mat, utilisable universellement pour l'acier et l'acier inoxydable
N° de commande 2000 841991

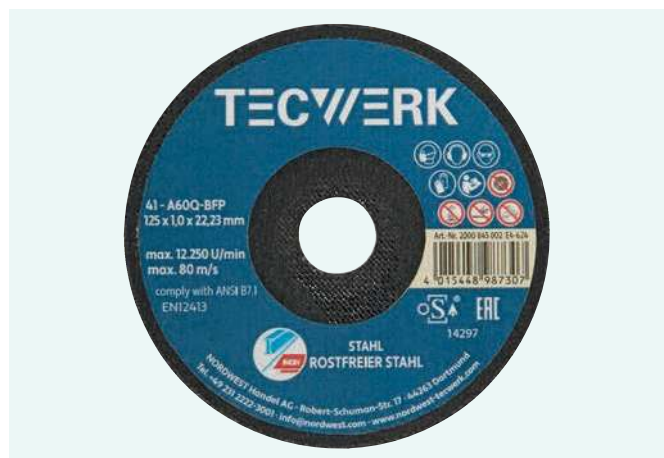
Pour une découpe, un ponçage et un tronçonnage précis des matériaux durs comme l'acier, le granit ou le carrelage.



Disque à tronçonner diamant

Page 214

Segment diamant turbo de 7 mm, utilisable à sec et à l'eau
N° de commande 2000 865410



Disque à tronçonner

Page 218

Comportement de coupe précis avec une faible contrainte thermique
N° de commande 2000 845002



Disque à lamelles

Page 222

Corindon zirconien, vue dégagée sur la pièce à usiner
N° de commande 2000 841179



Rouleau d'abrasif en non-tissé

Page 230

Pour le ponçage et le nettoyage de tous types de surfaces
N° de commande 2000 844240



Lime d'atelier DIN 7261

Plate tronquée · Forme A · Lime rectangulaire avec coupe sur trois côtés, un côté sans coupe · Pour l'usinage de géométries à angle droit et pour les travaux de limage généraux dans l'industrie et l'artisanat · Convient également pour le bronze, le cuivre, le laiton, le zinc

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●	●	●				
Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]		Coupe		N° de réf.		
150	16 x 4		1		2000 840 016		
150	16 x 4		2		2000 840 017		
150	16 x 4		3		2000 840 018		
200	20 x 5		1		2000 840 020		
200	20 x 5		2		2000 840 021		
200	20 x 5		3		2000 840 022		
250	25 x 6		1		2000 840 023		
250	25 x 6		2		2000 840 024		
250	25 x 6		3		2000 840 025		
300	30 x 6,5		1		2000 840 026		
300	30 x 6,5		2		2000 840 027		
300	30 x 6,5		3		2000 840 028		
350	35 x 7,5		1		2000 840 052		



4



Lime d'atelier DIN 7261

Triangulaire · Forme C · Lime triangulaire effilée avec coupe sur trois côtés · Pour l'usinage de profilés angulaires et pour les travaux de limage généraux dans l'industrie et l'artisanat · Convient également pour le bronze, le cuivre, le laiton, le zinc

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●	●	●				
Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]		Coupe		N° de réf.		
150	11		1		2000 840 070		
150	11		3		2000 840 072		
200	15		1		2000 840 073		
200	15		3		2000 840 075		
250	17,5		1		2000 840 076		
250	17,5		2		2000 840 077		
250	17,5		3		2000 840 078		



Lime d'atelier DIN 7261

Carrée · Forme D · Lime carrée effilée avec coupe sur quatre côtés · Pour l'usinage de profilés angulaires et pour les travaux de limage généraux dans l'industrie et l'artisanat · Convient également pour le bronze, le cuivre, le laiton, le zinc

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●	●	●				
Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]		Coupe		N° de réf.		
150	6		1		2000 840 110		
200	8		1		2000 840 113		
200	8		3		2000 840 115		
250	10		1		2000 840 116		
250	10		2		2000 840 117		



Lime d'atelier DIN 7261

Demi-ronde · Forme E · Lime demi-ronde avec coupe sur deux côtés · Pour l'usinage de rayons et le limage de profilés semi-circulaires ainsi que pour les travaux de limage généraux dans l'industrie et l'artisanat · Convient également pour le bronze, le cuivre, le laiton, le zinc

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●	●	●				
Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]		Coupe		N° de réf.		
150	16 x 4,5		1		2000 840 140		
150	16 x 4,5		2		2000 840 141		
150	16 x 4,5		3		2000 840 142		
200	20 x 6		1		2000 840 143		
200	20 x 6		2		2000 840 144		
200	20 x 6		3		2000 840 145		
250	25 x 7		1		2000 840 146		
250	25 x 7		2		2000 840 147		
250	25 x 7		3		2000 840 148		
300	30 x 8,5		1		2000 840 149		
300	30 x 8,5		2		2000 840 150		
300	30 x 8,5		3		2000 840 151		



Lime d'atelier DIN 7261

Rond · Forme F · Lime ronde avec coupe sur le pourtour · Pour l'usinage de rayons et le limage de profilés à rayons intérieurs ainsi que pour les travaux de limage généraux dans l'industrie et l'artisanat · Convient également pour le bronze, le cuivre, le laiton, le zinc

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●	●	●				
Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]		Coupe		N° de réf.		
150	6		1		2000 840 180		
150	6		2		2000 840 181		
150	6		3		2000 840 182		
200	7,5		1		2000 840 183		
200	7,5		2		2000 840 184		
200	7,5		3		2000 840 185		
250	9,5		1		2000 840 186		
250	9,5		2		2000 840 187		
250	9,5		3		2000 840 188		
300	12		1		2000 840 189		
300	12		2		2000 840 190		



Râpe à bois DIN 7263

Demi-ronde · Forme C · Lime demi-ronde, effilée, avec une coupe râpeuse sur deux côtés · Pour les travaux de râpage universels comme l'ébauche et la finition

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
			●		●	●	
Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]		Coupe		N° de réf.		
250	25 x 7		2		2000 840 522		

Manche de lime

En plastique · Manche à 2 composants · Grand confort de prise en main

Perçages :

2000 840 625 = 9 x 7 mm

2000 840 627 = 10 x 8 mm

2000 840 629 = 12 x 9 mm

L. de la poignée [mm]	Pour longueur de lime [mm]		N° de réf.
90	100 - 150		2000 840 625
110	200 - 250		2000 840 627
115	300 - 350		2000 840 629



4





Lime d'atelier DIN 7261

Plate tronquée · Avec manche de lime ergonomique · Forme A · Lime rectangulaire avec coupe sur trois côtés · Un côté sans coupe · Pour l'usinage de géométries à angle droit · Convient également pour le bronze, le cuivre, le laiton et le zinc

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●	●	●				
Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]			Coupe		N° de réf.	
200	20 x 5			1		2000 840 054	
150	16 x 4			2		2000 840 060	
200	20 x 5			2		2000 840 062	
250	25 x 6			1		2000 840 064	
250	25 x 6			2		2000 840 055	



Lime d'atelier DIN 7261

Triangulaire · Avec manche de lime ergonomique · Forme C · Lime triangulaire effilée avec coupe sur trois côtés · Pour limer les profils angulaires · Convient également pour le bronze, le cuivre, le laiton et le zinc

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●	●	●				
Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]			Coupe		N° de réf.	
200	14			2		2000 840 095	



Lime d'atelier DIN 7261

Carrée · Avec manche de lime ergonomique · Forme D · Lime carrée effilée avec coupe sur quatre côtés · Pour limer les profils angulaires · Convient également pour le bronze, le cuivre, le laiton et le zinc

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●	●	●				
Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]			Coupe		N° de réf.	
200	8			2		2000 840 130	



Lime d'atelier DIN 7261

Demi-ronde · Avec manche de lime ergonomique · Forme E · Lime demi-ronde avec coupe sur deux côtés · Pour l'usinage des rayons et pour le limage des profils demi-ronds · Convient également pour le bronze, le cuivre, le laiton et le zinc

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●	●	●				
Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]			Coupe		N° de réf.	
150	16 x 5			2		2000 840 155	
200	20 x 6			2		2000 840 157	
250	25 x 7			1		2000 840 159	
250	25 x 7			2		2000 840 156	



Lime d'atelier DIN 7261

Rond · Avec manche de lime ergonomique · Forme F · Lime ronde avec coupe sur le pourtour · Pour l'usinage des rayons et pour le limage des profils à rayons intérieurs · Convient également pour le bronze, le cuivre, le laiton et le zinc

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●	●	●				
Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]			Coupe		N° de réf.	
150	6,3			2		2000 840 205	
200	7,5			2		2000 840 207	
250	9,5			1		2000 840 209	
250	9,5			2		2000 840 193	



4



Lime-râpe DIN 7261

Plate tronquée · Avec manche en plastique à 2 composants · Forme A · Lime rectangulaire avec différentes coupes sur les deux côtés · Taille croisée en avant pour le dégrossissage · Face arrière coupe râpeuse pour râper · Pour l'usinage des surfaces et des bords, pour l'acier, les métaux non ferreux (tendres), le bois et le plastique

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
			●		●	●	
Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]		Coupe		N° de réf.		
200	20 x 5		1		2000 840 339		



Râpe à bois DIN 7263 C

Demi-ronde · Avec manche de lime ergonomique · Forme C · Lime demi-ronde, effilée, avec une coupe râpeuse sur deux côtés · Pour les travaux de râpage universels comme l'ébauche et la finition

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
			●		●	●	
Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]		Coupe		N° de réf.		
200	20 x 5,5		2		2000 840 535		
250	25 x 7		2		2000 840 537		



Râpe à bois DIN 7263 E

Rond · Avec manche en plastique à 2 composants · Forme E · Lime ronde et effilée avec un tranchant de râpe périphérique · Pour les travaux de râpage universels comme l'ébauche et la finition

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
			●		●	●	
Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]		Coupe		N° de réf.		
200	8		2		2000 840 550		



Râpe cabinette DIN 7263 D

Demi-ronde · Avec manche en plastique à 2 composants · Forme D · Lime demi-ronde, effilée, avec une coupe râpeuse sur deux côtés · Plus large et plus plate que les râpes à bois demi-rondes · Convient pour l'usinage de surfaces, de rayons, de profils semi-circulaires et d'arêtes (chanfreinage et arrondissement)

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
			●		●	●	
Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]		Coupe		N° de réf.		
200	24 x 5		2		2000 840 506		



Jeu de limes

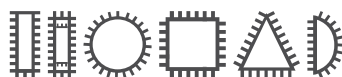
Avec manche en plastique à 2 composants · En acier de qualité supérieure · Dans une pochette en plastique
Contenu : Forme plate, demi-ronde, ronde, triangulaire, râpe demi-ronde

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●	●	●				
Longueur [mm]	Coupe		Contenu		N° de réf.		
200	2		5 pcs.		2000 840 255		
250	2		5 pcs.		2000 840 256		

Carde à lime

Fil d'acier · Dos bois · Approprié pour nettoyer toutes les limes et râpes

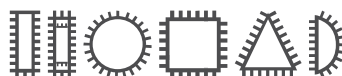
	INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
Acier		●						
Longueur [mm]	Longueur de garniture [mm]							N° de réf.
Acier								
235				115				2000 841 020



Jeu de limes clé DIN 7283 A-F

Avec manche en bois · Idéal pour les travaux de limage légers et délicats · Dans une boîte en métal
Contenu : Forme plate, forme pointue, ronde, forme carrée, triangulaire, demi-ronde

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●	●	●				
Longueur [mm]	Coupe		Contenu			N° de réf.	
100	2		6 pcs.			2000 840 457	



Jeu de limes clé

Avec manche en bois · Idéal pour les travaux de limage légers et délicats · Dans une pochette en plastique
Contenu : Forme plate, forme pointue, ronde, forme carrée, triangulaire, demi-ronde

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●	●	●				
Longueur [mm]	Coupe		Contenu			N° de réf.	
100	2		6 pcs.			2000 840 455	



Jeu de limes aiguilles

Dans une pochette en plastique

Contenu : Forme plate, plate pointue, ronde, triangulaire, carrée, demi-ronde

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●						
Longueur [mm]	Coupe		Contenu			N° de réf.	
160	2		6 pcs.			2000 840 401	
200	2		6 pcs.			2000 840 402	



Jeu de limes aiguilles diamantées

Approprié pour l'usinage des aciers trempés, du carbure, de la céramique, du verre, de la ferrite, des alliages à base de nickel et de titane · Dans un sac en plastique

Contenu : Les formes plate tronquée, plate pointue, triangulaire, carrée, demi-ronde, ronde

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●			●			
Longueur [mm]	Norme FEPA		Contenu			N° de réf.	
140	D 126		6 pcs.			2000 840 647	



Jeu de limes Habilis diamant

Approprié pour l'usinage des aciers trempés, du carbure, de la céramique, du verre, de la ferrite, des alliages à base de nickel et de titane · Dans une pochette en plastique

Contenu : Les formes plate tronquée, demi-ronde, triangulaire, carrée, ronde

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●			●			
Longueur [mm]	Norme FEPA		Contenu			N° de réf.	
215	D 126		5 pcs.			2000 840 645	



Jeu de limes aiguilles diamantées

Approprié pour l'usinage des aciers trempés, du carbure, de la céramique, du verre, de la ferrite, des alliages à base de nickel et de titane · En coffret de bois · Longueur de revêtement env. 70 mm

Contenu : Les formes plate tronquée, demi-ronde, triangulaire, carrée, ronde



INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●			●			

Longueur [mm]	Norme FEPA	Contenu	N° de réf.
140	D 126	5 pcs.	2000 840 465

Roue à lamelles

Meule de haute qualité avec des lamelles en tissu revêtu de corindon · Liant résine synthétique · Utilisation universelle · Pour usiner pièces moulées, rayons et surfaces difficilement accessibles dans la construction d'outils, d'appareils et de conteneurs · **Ø de la tige 6 mm**

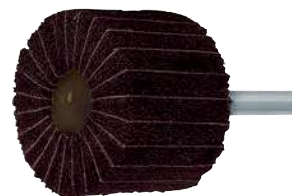


INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●	●					

Ø x H [mm]	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
20 x 10	60	34750	2000 841 397
20 x 10	80	34750	2000 841 454
20 x 10	120	34750	2000 841 456
30 x 10	60	25500	2000 841 570
30 x 10	80	25500	2000 841 571
30 x 10	120	25500	2000 841 457
30 x 15	60	25500	2000 841 546
30 x 15	80	25500	2000 841 547
30 x 15	120	25500	2000 841 548
40 x 15	60	19100	2000 841 580
40 x 15	80	19100	2000 841 581
40 x 15	120	19100	2000 841 582
40 x 20	60	19100	2000 841 458
40 x 20	80	19100	2000 841 459
40 x 20	120	19100	2000 841 462
50 x 20	60	15300	2000 841 590
50 x 20	80	15300	2000 841 591
50 x 20	120	15300	2000 841 592
50 x 30	60	15300	2000 841 469
50 x 30	80	15300	2000 841 471
50 x 30	120	15300	2000 841 477
60 x 30	60	12700	2000 841 600
60 x 30	80	12700	2000 841 601
60 x 30	120	12700	2000 841 602
80 x 50	60	9550	2000 841 478
80 x 50	80	9550	2000 841 479
80 x 50	120	9550	2000 841 505

Roue à lamelles

Non-tissé abrasif de haute qualité · Lamelles en tissu corindon · En particulier pour l'enlèvement de matière moyen · Pour enlever des couches de peinture et d'oxydation · Pour poncer et nettoyer des surfaces métalliques · Notamment grâce au tissu abrasif · À usage universel · **Ø de la tige 6 mm**



Ø x H [mm]	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
40 x 20	80 / AMED	17100	2000 841 760
40 x 20	100 / AFINE	17100	2000 841 761
40 x 20	150 / AFINE	17100	2000 841 762
50 x 30	80 / AMED	13700	2000 841 763
50 x 30	100 / AFINE	13700	2000 841 764
50 x 30	150 / AFINE	13700	2000 841 765
60 x 30	80 / AMED	11500	2000 841 766
60 x 30	100 / AFINE	11500	2000 841 767
60 x 30	150 / AFINE	11500	2000 841 768
80 x 50	80 / AMED	8600	2000 842 210
80 x 50	150 / AFINE	8600	2000 842 212
80 x 50	240 / A-VERY FINE	8600	2000 842 214



Roue à lamelles

INOX · Non-tissé abrasif de haute qualité avec corindon ordinaire · Pour le nettoyage des surfaces métalliques, par exemple pour enlever la rouille superficielle · Travaux de satinage et de finition · Décapage de fines couches de peinture · Ponçage aéré sur l'acier inoxydable · Pour une micrographie homogène sur les métaux · **Ø de la tige 6 mm**

Ø x H [mm]	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
40 x 20	60	17100	2000 841 770
40 x 20	100	17100	2000 841 771
40 x 20	150	17100	2000 841 772
50 x 30	60	13700	2000 841 773
50 x 30	100	13700	2000 841 774
50 x 30	150	13700	2000 841 775
60 x 30	60	11500	2000 841 776
60 x 30	100	11500	2000 841 777
60 x 30	150	11500	2000 841 778
80 x 50	80	8600	2000 842 170
80 x 50	150	8600	2000 842 190
80 x 50	240	8600	2000 842 199



4



Manchon abrasif

Corindon · Avec tissu en coton à intérieur renforcé · Approprié pour des travaux dans les emplacements les plus étroits · L'excellente qualité de l'agent abrasif garantit une longue durée de vie · Pour l'usinage de l'acier normal, des métaux non ferreux et de leurs alliages, ainsi que pour l'usinage de matières plastiques

Livraison sans support en caoutchouc

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●		●		●		

Ø x l [mm]	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
10 x 20	60	38000	2000 842 513
10 x 20	80	38000	2000 842 514
10 x 20	150	38000	2000 842 515
13 x 25	80	30000	2000 842 516
13 x 25	150	30000	2000 842 553
15 x 30	36	26000	2000 842 468
15 x 30	60	26000	2000 842 469
15 x 30	150	26000	2000 842 471
22 x 20	36	17000	2000 842 472
22 x 20	60	17000	2000 842 473
22 x 20	150	17000	2000 842 475
25 x 25	60	15000	2000 842 554
25 x 25	80	15000	2000 842 576
30 x 30	36	13000	2000 842 480
30 x 30	60	13000	2000 842 481
30 x 30	150	13000	2000 842 483
45 x 30	36	8500	2000 842 484
45 x 30	60	8500	2000 842 485
45 x 30	150	8500	2000 842 487
60 x 30	60	6500	2000 842 577
60 x 30	80	6500	2000 842 578



Manchon abrasif

Tissu zirconium · Pour des performances abrasives élevées et pour un enlèvement de matière efficace à flexibilité réduite · Pour l'usinage de l'acier normal et de l'acier inoxydable

Livraison sans support en caoutchouc

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●						

Ø x l [mm]	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
15 x 30	36	26000	2000 842 490
15 x 30	60	26000	2000 842 491
19 x 25	60	20000	2000 842 579
19 x 25	80	20000	2000 842 583
22 x 20	36	17000	2000 842 493
22 x 20	60	17000	2000 842 494
25 x 25	80	15000	2000 842 584
30 x 30	36	13000	2000 842 499
30 x 30	60	13000	2000 842 500
45 x 30	36	8500	2000 842 502
45 x 30	60	8500	2000 842 503
60 x 30	36	6500	2000 842 164
60 x 30	60	6500	2000 842 166

Porte-manchons abrasifs

En caoutchouc · Forme cylindrique · Fendu · Les fentes facilitent la dilatation du corps de bande lors du ponçage, le manchon abrasif est ainsi serré et l'élasticité augmente · Fixation antidérapante du manchon abrasif · Les bandes abrasives sont insérables ou extractibles par une légère rotation vers la droite

Ø [mm]	Hauteur [mm]	Ø de la tige [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
10	20	6	38000	2000 842 609
13	25	6	30000	2000 842 633
15	30	6	26000	2000 842 405
19	25	6	20000	2000 842 634
22	20	6	17000	2000 842 406
25	25	6	15000	2000 842 635
30	30	6	13000	2000 842 408
45	30	6	8500	2000 842 409
60	30	6	6500	2000 842 209



Disque de nettoyage grossier

Système de changement rapide TECWERK · Non-tissé de nettoyage très grossier et agressif · Mélangé à un grain spécial pour un haut rendement d'enlèvement et une longue durée de vie · Pour l'enlèvement de rouille et de peinture, pour le nettoyage des cordons de soudure, pour l'élimination des adhésifs, pour décalaminer, etc.

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●					

Ø [mm]	Catégorie	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
51	Extra grossier	10500	2000 844 830



Disque abrasif

Système de changement rapide TECWERK · Corindon zirconien · Disque abrasif en toile pour l'acier inoxydable, l'acier allié et le titane

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●						

Ø [mm]	Granulation	N° de réf.
51	40	2000 844 836
51	60	2000 844 837
51	80	2000 844 838
51	120	2000 844 839
75	60	2000 844 807
75	80	2000 844 808
75	120	2000 844 809

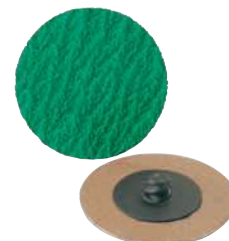


Disque abrasif

Système de changement rapide TECWERK · Corindon zirconien · Disque abrasif en toile (support Y) avec liant de couverture supplémentaire également abrasif · Sans échauffement de la surface · Très longue durée de vie · Pour le ponçage de l'acier, de l'acier inoxydable et de l'aluminium

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●		●				

Ø [mm]	Granulation	N° de réf.
51	40	2000 844 832
51	60	2000 844 833
51	120	2000 844 835
75	40	2000 844 802
75	60	2000 844 803
75	80	2000 844 804
75	120	2000 844 805



Disque abrasif

Système de changement rapide TECWERK · Grain céramique · Support X stable · Pour le ponçage des matériaux extrêmement thermorésistants, des métaux non ferreux durs, du titane, etc. · Enlèvement de matière efficace grâce à l'effet auto-affûtant

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●						

Ø [mm]	Granulation	N° de réf.
51	40	2000 844 818
51	60	2000 844 819
51	80	2000 844 820
51	120	2000 844 821
75	40	2000 844 822
75	60	2000 844 823
75	80	2000 844 824
75	120	2000 844 825





Disque en non-tissé compact SCD

Système de changement rapide TECWERK · Non-tissé abrasif avec liant résine synthétique pour des travaux de finition sur des surfaces en acier, en acier inoxydable et en aluminium

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●	●	●	●	●	●
Ø [mm]	Catégorie						N° de réf.
51	Grossier						2000 844 840
51	Moyen						2000 844 841
51	Très fin						2000 844 842
75	Grossier						2000 844 810
75	Moyen						2000 844 811
75	Très fin						2000 844 812



Disque en non-tissé compact SCD-HD

Système de changement rapide TECWERK · Non-tissé abrasif avec liant résine synthétique pour des travaux de nettoyage et pour le lissage des surfaces en acier, en acier inoxydable et en aluminium · Pour éliminer des cordons de soudure fins

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●	●	●	●	●	●
Ø [mm]	Catégorie						N° de réf.
51	Moyen						2000 844 844
75	Grossier						2000 844 813
75	Moyen						2000 844 814

Plateau-support

Attachement pour le système de changement rapide TECWERK · Semi-dur · En caoutchouc



2000 841 681 + 2000 841 682

Ø [mm]	N° de réf.
44	2000 841 681
69	2000 841 682

Disque de nettoyage grossier STW

Non-tissé de nettoyage très grossier et agressif, mélangé à un grain spécial · Enlèvement de matière efficace · Longue durée de vie · Parfaitement adapté à l'enlèvement de la rouille et de la peinture · Nettoyage des cordons de soudure · Enlèvement des colles et des couches de protection de soubassements de véhicules · Nettoyage des dalles en béton · Décalaminage · **Perçage Ø 13 mm**

Livraison sans tige de serrage

Pour l'utilisation avec la tige de serrage n° de réf. 2000 841 846, 2000 841 847

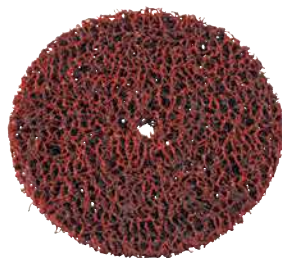


INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●	●	●	●	●	●
Ø [mm]	Largeur [mm]		Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.		
100	13		8000		2000 841 840		
150	13		5350		2000 841 841		

Disque de nettoyage grossier Heavy Duty

Non-tissé de nettoyage extrêmement agressif, en particulier pour les surfaces irrégulières · Grande résistance des bords, grâce à une structure de liant granulaire plus dure et plus dense · Très longue durée de vie et performance de nettoyage · Adapté en particulier au nettoyage des cordons de soudure, pour enlever la rouille, les salissures et les couches de peinture et éliminer les colorations thermiques · Pour nettoyer le bois et le plastique · **Perçage de 13 mm de Ø**

Pour l'utilisation avec la tige de serrage n° de réf. 2000 841 846, 2000 841 847



INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●	●	●	●	●	●
Ø [mm]	Largeur [mm]		Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.		
100	13		8000		2000 841 858		
150	13		5350		2000 841 859		

Tige de serrage

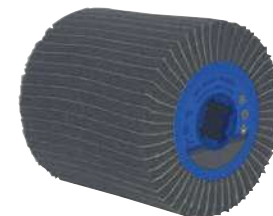
Pour disques de nettoyage grossier TECWERK 2000 841 840, 2000 841 841, 2000 841 858, 2000 841 859



Ø de la tige [mm]	Pour Ø de perçage [mm]	Nombre de disques	N° de réf.
6	13	Simple	2000 841 846
8	13	Double	2000 841 847

Rouleau de satinage non-tissé / tissé

Non-tissé abrasif de haute qualité / combinaison de tissus · Liant résine synthétique · Enlèvement de matière moyen · Pour éliminer les rayures et dépolir en même temps · Utilisation universelle, pour l'acier et l'acier inoxydable · **Attachement 19 mm**



INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●	●	●	●	●	●

Ø [mm]	Largeur [mm]	Granulation	Catégorie	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
110	100	80	Moyen	5700	2000 841 991
110	100	100	Fin	5700	2000 841 992
110	100	150	Fin	5700	2000 841 993
110	100	240	Très fin	5700	2000 842 009

Rouleau de satinage non-tissé

Non-tissé abrasif · Liant résine synthétique · Pour le nettoyage et le lissage des surfaces · Adapté spécialement aux matériaux VA · Utilisable également pour mater l'aluminium et les surfaces en acier inoxydable · **Attachement 19 mm**



INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●	●	●	●	●	●

Ø [mm]	Largeur [mm]	Granulation	Catégorie	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
110	100	80	Grossier	5700	2000 841 995
110	100	150	Moyen	5700	2000 841 996
110	100	240	Fin	5700	2000 841 997
110	100	400	Très fin	5700	2000 842 012
110	100	800	Ultra fin	5700	2000 842 013

Rouleau de satinage

Bandes de nylon abrasif très ondulées sur un noyau en plastique · Enroulée · Pour le matage de surfaces sans traces grâce à la disposition sinusoïdale du non-tissé · Évite l'échauffement lors de l'usinage des surfaces · Particulièrement approprié pour les aciers antirouille, l'acier normal et l'acier spécial, pour les métaux non ferreux, l'aluminium, le titane · **Attachement 19 mm**



INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●	●	●	●	●	●

Ø [mm]	Largeur [mm]	Catégorie	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
100	100	Moyen	5700	2000 842 109
100	100	Fin	5700	2000 842 110

Disque pour tourets à meuler

Corindon normal (gris) · Pour une utilisation sur des tourets à meuler · Approprié pour le ponçage humide et à sec · Très tenace, pour une utilisation universelle, particulièrement adapté à l'usinage du fer et de l'acier de faible solidité, également pour l'usinage des cordons de soudure et de l'acier coulé · **Livraison avec jeu de bagues de réduction (de 32 à 25 / de 25 à 20 / de 20 à 16)**

Corindon normal (CN) gris

Très tenace, pour une utilisation universelle, particulièrement adapté à l'usinage du fer et de l'acier de faible solidité, également pour l'usinage des cordons de soudure et de l'acier coulé
4000842011 et 4000842031 Avec évidement 110 x 16 mm
4000842016 Avec évidement 125 x 19 mm



INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	○	○	●	●	●	●

Ø [mm]	Largeur [mm]	Perçage [mm]	Granulation	N° de réf.
175	25	32	36	2000 842 004
175	25	32	60	2000 842 022
200	25	32	36	2000 842 007
200	25	32	60	2000 842 024



4



Disque pour tourets à meuler

Corindon supérieur (blanc) · Pour une utilisation sur des tourets à meuler · Approprié pour le ponçage humide et à sec · Pour l'usinage des aciers à coupe rapide et à coupe très rapide, ainsi que pour les aciers non trempés, trempés, alliés, nitrurés et inoxydables · **Livraison avec jeu de bagues de réduction (de 32 à 25 / de 25 à 20 / de 20 à 16)**

Corindon supérieur (oxyde d'aluminium) blanc

Pour l'usinage des aciers à coupe rapide et à coupe très rapide, ainsi que pour les aciers non trempés, trempés, alliés, nitrurés et inoxydables

4000 842 053 Avec évidement 110 x 16 mm

4000 842 056 Avec évidement 125 x 19 mm

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	○						

Ø [mm]	Largeur [mm]	Perçage [mm]	Granulation	N° de réf.
150	20	32	80	2000 842 040
175	25	32	80	2000 842 044
200	25	32	80	2000 842 048



Disque pour tourets à meuler

Carburé de silicium (vert) · Pour une utilisation sur des tourets à meuler · Approprié pour le ponçage humide et à sec · Carburé de silicium (SCg) vert · Pour poncer le carbure, la pierre, la céramique, le verre et tous les métaux non ferreux, la fonte grise et les matières synthétiques · **Livraison avec jeu de bagues de réduction (de 32 à 25 / de 25 à 20 / de 20 à 16)**

Carburé de silicium (SCg) vert

Pour poncer le carbure, la pierre, la céramique, le verre et tous les métaux non ferreux, la fonte grise et les matières synthétiques

4000842073 Avec évidement 110 x 16 mm

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
				●	●		

Ø [mm]	Largeur [mm]	Perçage [mm]	Granulation	N° de réf.
150	20	32	80	2000 842 060
175	25	32	80	2000 842 064
200	25	32	80	2000 842 068



4



Disque à tronçonner diamant BETON

Disque à tronçonner diamant universel avec segment diamanté de 10 mm pour utilisation sur : Béton, béton armé, matériaux de construction, granit, pierre naturelle, grès calcaire, marbre, maçonnerie, poroton, ardoise, pierre composite · Lame de base polie · Utilisable à sec ou mouillé

Ø [mm]	Hauteur du segment [mm]	Épaisseur des segments [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	Perçage [mm]	N° de réf.
115	10	1,9	13300	22,23	2000 865 398
125	10	1,9	12250	22,23	2000 865 399
230	10	2,4	6650	22,23	2000 865 402
350	10	3,2	5500	25,4	2000 865 404



Disque à tronçonner diamant BETON PRO

Disque à tronçonner diamant universel avec segment turbo-diamant de 15 mm pour utilisation sur : Béton, béton armé, matériaux de construction, granit, pierre naturelle, grès calcaire, marbre, maçonnerie, poroton, ardoise, pierre composite · Noyau de lame sandwich multi-acier pour la stabilité, la précision de coupe et la sécurité · Réduction du bruit · Vibrations réduites · Auto-refroidissant · Utilisable à sec ou mouillé

Ø [mm]	Hauteur du segment [mm]	Épaisseur des segments [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	Perçage [mm]	N° de réf.
115	15	2,4	13300	22,23	2000 865 405
125	15	2,4	12250	22,23	2000 865 406
230	15	2,8	6650	22,23	2000 865 407
350	15	3,4	5500	25,4	2000 865 409



Disque à tronçonner diamant GRANIT

Disque à tronçonner diamant universel avec segment turbo-diamant de 7 mm pour utilisation sur : Granit, pierre naturelle, béton armé, matériaux de construction, tuiles, grès calcaire, marbre, maçonnerie, poroton, ardoise, pierre composite · Utilisable à sec ou mouillé

Ø [mm]	Hauteur du segment [mm]	Épaisseur des segments [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	Perçage [mm]	N° de réf.
115	7	2,2	13300	22,23	2000 865 410
125	7	2,2	12250	22,23	2000 865 411
230	7	2,6	6650	22,23	2000 865 412



Disque à tronçonner diamant GRANIT PRO

Disque à tronçonner diamant universel avec segment diamanté haute performance de 10 mm pour utilisation sur : Granit, pierre naturelle, béton armé, matériaux de construction, tuiles, grès calcaire, marbre, maçonnerie, poroton, ardoise, pierre composite · Utilisable à sec ou mouillé

Ø [mm]	Hauteur du segment [mm]	Épaisseur des segments [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	Perçage [mm]	N° de réf.
115	10	2,2	13300	22,23	2000 865 413
125	10	2,2	12250	22,23	2000 865 414
230	10	2,8	6650	22,23	2000 865 415
350	10	3,2	5500	25,4	2000 865 417



Disque à tronçonner diamant FLIESEN PRO X

Disque à tronçonner diamant universel avec segment diamanté X de 10 mm pour une utilisation sur tous les carreaux, quelle que soit leur dureté · Noyau en acier renforcé pour une plus grande précision de coupe, sécurité et stabilité latérale · Ultra-fin · Ultra-rapide · Précis · À bruit réduit · Utilisable à sec ou mouillé

Ø [mm]	Hauteur du segment [mm]	Épaisseur des segments [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	Perçage [mm]	N° de réf.
115	10	1,4	13300	22,23	2000 865 418
125	10	1,4	12250	22,23	2000 865 419



4



Disque à tronçonner diamant FLIESEN PRO T

Disque à tronçonner diamant universel avec segment diamanté de précision de 7 mm à utiliser sur : Grès cérame fin, carrelage, granit, marbre, mosaïque, pierre naturelle, porcelaine, ardoise · Précis et fin · Auto-affûtage · Rapide · Durable · Utilisable à sec ou mouillé

Ø [mm]	Hauteur du segment [mm]	Épaisseur des segments [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	Perçage [mm]	N° de réf.
115	7	1,6	13300	22,23	2000 865 420
125	7	1,6	12250	22,23	2000 865 421



Disque à tronçonner diamant ASPHALT

Disque à tronçonner diamant pour asphalte avec segment diamanté de 10 mm pour utilisation sur : Asphalte, chape, béton frais · Longue durée de vie · Segments diamantés inclinés pour protéger la lame · Double soudure laser pour plus de sécurité

Ø [mm]	Hauteur du segment [mm]	Épaisseur des segments [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	Perçage [mm]	N° de réf.
350	10	3,2	5500	20	2000 865 433
400	10	3,4	4800	25,4	2000 865 434



Meule boisseau diamant UNIVERSAL

À 2 rangées · Hauteur du segment 5 mm · Segment de bloc pour une capacité d'enlèvement optimale · Équilibrage dynamique · Pour poncer, réduire, nettoyer, préparer, niveler · Convient pour le béton, la pierre naturelle, la colle à carrelage et le crépi

Ø [mm]	Norme FEPA	Version	Hauteur du segment [mm]	Perçage [mm]	Vitesse de rotation [Tr/min]	N° de réf.
115	D 426	À 2 rangées	5	22,23	13300	2000 865 437
125	D 426	À 2 rangées	5	22,23	12250	2000 865 438
180	D 426	À 2 rangées	5	22,23	8500	2000 865 439





Foret pour carrelage à diamant PRO HEX

Attachement HEX pour visseuse sans fil · Approprié pour les carreaux de toute épaisseur, le grès cérame, la mosaïque, le granit et la pierre naturelle

Ø [mm]	Attachement	Nombre de segments	Longueur [mm]	Longueur du segment [mm]	Hauteur du segment [mm]	Largeur du segment [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	Contenu	N° de réf.
6	HEX	1	63,5	10	10	0,5	3000	1 pcs.	2000 865 443
8	HEX	1	63,5	10	10	0,5	3000	1 pcs.	2000 865 444
10	HEX	1	63,5	10	10	0,5	3000	1 pcs.	2000 865 445
12	HEX	1	63,5	10	10	0,5	3000	1 pcs.	2000 865 446
14	HEX	1	63,5	10	10	0,5	3000	1 pcs.	2000 865 447



Foret pour carrelage à diamant PRO M14

Attachement M14 pour meuleuse d'angle · Auto-refroidissement et auto-affûtage · Approprié pour les carreaux de toute épaisseur, le grès cérame, la mosaïque, le granit et la pierre naturelle



Ø [mm]	Attachement	Nombre de segments	Longueur [mm]	Longueur du segment [mm]	Hauteur du segment [mm]	Largeur du segment [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	Contenu	N° de réf.
6	M14	1	60,5	10	10	0,5	11500	1 pcs.	2000 865 448
8	M14	1	60,5	10	10	0,5	11500	1 pcs.	2000 865 449
10	M14	1	60,5	10	10	0,5	11500	1 pcs.	2000 865 450
12	M14	1	60,5	10	10	0,5	11500	1 pcs.	2000 865 451
14	M14	1	60,5	10	10	0,5	11500	1 pcs.	2000 865 452
20	M14	1	60,5	15	15	0,5	11500	1 pcs.	2000 865 453
26	M14	1	60,5	15	15	0,5	11500	1 pcs.	2000 865 454
32	M14	1	60,5	15	15	0,5	11500	1 pcs.	2000 865 455
36	M14	1	60,5	15	15	0,5	11500	1 pcs.	2000 865 456
44	M14	1	60,5	15	15	0,5	11500	1 pcs.	2000 865 457
50	M14	1	60,5	15	15	0,5	11500	1 pcs.	2000 865 458
68	M14	1	60,5	15	15	0,5	11500	1 pcs.	2000 865 459
80	M14	1	60,5	15	15	0,5	11500	1 pcs.	2000 865 460



Foret pour carrelage à diamant SET SANITÄR

Attachement M14 pour meuleuse d'angle · Auto-refroidissement et auto-affûtage · Approprié pour les carreaux de toute épaisseur, le grès cérame, la mosaïque, le granit et la pierre naturelle

Contenu de la livraison : 2 x 6 mm / 1 x 8 mm / 1 x 10 mm / 1 x 14 mm



Ø [mm]	Attachement	Nombre de segments	Longueur [mm]	Longueur du segment [mm]	Hauteur du segment [mm]	Largeur du segment [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	Contenu	N° de réf.
6 mm / 6 mm / 8 mm / 10 mm / 14	M14	1	63,5	15	15	0,5	11500	5 pcs.	2000 865 461

Couronne diamantée NASS

Couronne diamantée universelle EAU avec tube de précision affûté pour une concentricité optimale · Matériaux usinables : Béton armé, matériaux de construction, béton, chape, bloc creux, grès calcaire, briques de sous-sol, maçonnerie, pierre naturelle, poroton, brique · Longueur utile 450 mm · **Attachement 1 1/4 pouce UNC (F) pour utilisation sur carottes**

Ø [mm]	Attachement ["]	Nombre de segments	Longueur [mm]	Longueur du segment [mm]	Hauteur du segment [mm]	Largeur du segment [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	Contenu	N° de réf.
42	1 1/4	4	530	24	9	3,5	1820	1 pcs.	2000 865 464
52	1 1/4	4	530	24	9	3,5	1470	1 pcs.	2000 865 465
62	1 1/4	4	530	24	9	3,5	1230	1 pcs.	2000 865 466
72	1 1/4	5	530	24	9	3,5	1060	1 pcs.	2000 865 467
82	1 1/4	6	530	24	9	3,5	930	1 pcs.	2000 865 468
102	1 1/4	7	530	24	9	3,5	750	1 pcs.	2000 865 470
112	1 1/4	7	530	24	9	3,5	680	1 pcs.	2000 865 471
122	1 1/4	8	530	24	9	3,5	630	1 pcs.	2000 865 472
132	1 1/4	8	530	24	9	3,5	580	1 pcs.	2000 865 473
162	1 1/4	9	530	24	9	4	470	1 pcs.	2000 865 476
182	1 1/4	10	470	24	9	4	420	1 pcs.	2000 865 478
200	1 1/4	11	470	24	9	4,5	380	1 pcs.	2000 865 479



Adaptateur pour couronne de forage diamantée HILTI BI

Adaptateur HILTI BI à 1 1/4 pouce · Permet d'utiliser sans problème et facilement des couronnes diamantées alternatives sur les appareils Hilti · Outil de précision · Protégé contre la corrosion · Concentricité optimisée

Attachement	Ø de la tige [mm]	Pour Ø de perçage	Longueur [mm]	N° de réf.
Hilti DD BI	47	1 1/4 UNC (M)	110	2000 865 481



4

Adaptateur pour couronne de forage diamantée HILTI BL

Adaptateur HILTI BL à 1 1/4 pouce · Vibrations réduites · Outil de précision · Protégé contre la corrosion · Concentricité optimisée · Acier trempé et donc durable

Attachement	Ø de la tige [mm]	Pour Ø de perçage	Longueur [mm]	N° de réf.
Hilti DD BL	31,75	1 1/4 UNC (M)	115	2000 865 482



Couronne diamantée TROCKEN

Couronne diamantée universelle SEC · Concentricité optimisée pour un comportement de perçage parfait · Vibrations réduites · Auto-affûtage · Auto-refroidissant · Matériaux usinables : Brique, matériaux de construction, grès calcaire, tuyaux en béton, poroton, pierre ponce · Longueur utile 150 mm · **Attachement A, 1/2 pouce BSP (F) pour une utilisation sur carottes**

Ø [mm]	Attachement ["]	Nombre de segments	Longueur [mm]	Longueur du segment [mm]	Hauteur du segment [mm]	Largeur du segment [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	Contenu	N° de réf.
52	1/2	4	165	16	7	3,5	3675	1 pcs.	2000 865 485
65	1/2	3	165	24	7	3,5	2940	1 pcs.	2000 865 486
82	1/2	4	165	24	7	3,5	2330	1 pcs.	2000 865 487
102	1/2	5	165	24	7	3,5	1870	1 pcs.	2000 865 488
132	1/2	5	165	24	7	3,5	1450	1 pcs.	2000 865 490
152	1/2	6	165	24	7	4	1250	1 pcs.	2000 865 491



Adaptateur pour couronne de forage diamantée HEX

Adaptateur HEX x 1/2 pouce 3 · Galvanisation pour la protection contre la corrosion · Vibrations réduites · Trempée et donc durable · Concentricité optimisée

Attachement	Ø de la tige [mm]	Pour Ø de perçage	Longueur [mm]	N° de réf.
HEX	25	1/2 BSP (M)	87	2000 865 492



Adaptateur pour couronne de forage diamantée SDS

Adaptateur SDS x 1/2 pouce · Vibrations réduites · Outil de précision · Protégé contre la corrosion · Trempée et donc durable

Attachement	Ø de la tige [mm]	Pour Ø de perçage	Longueur [mm]	N° de réf.
SDS plus	10	1/2 BSP (M)	115	2000 865 493



Foret à centrer

Pour couronnes diamantées

Attachement	Ø de la tige [mm]	Pour Ø de perçage	Longueur [mm]	N° de réf.
Cône	10	Perçage conique	200	2000 865 494



Rallonge

Pour couronnes diamantées · Pour les perçages plus profonds, jusqu'à 4 rallonges peuvent être vissées les unes aux autres · Protégé contre la corrosion · Acier dur et donc durable

Attachement	Ø de la tige [mm]	Pour Ø de perçage	Longueur [mm]	N° de réf.
1/2 BSP (F)	29,5	1/2 BSP (M)	169	2000 865 495
1/2 BSP (F)	29,5	1/2 BSP (M)	319	2000 865 496





Disque à tronçonner

Extra fin, seulement 0,8 mm · Pour l'usinage de l'acier inoxydable et de l'acier · Optimal également pour une utilisation sur des meuleuses d'angle sans fil · Vitesse de coupe élevée et longue durée de vie · Coupe avec peu d'échauffement du matériau et avec peu de bavures · **Perçage de 22,23 mm de Ø**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●						
Ø [mm]	Épaisseur des disques [mm]		Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]			N° de réf.	
Coudée							
125	0,8		12200			2000 841 780	



Disque à tronçonner Action

Pour l'usinage de l'acier inoxydable et de l'acier · Optimal également pour une utilisation sur des meuleuses d'angle sans fil · Vitesse de coupe élevée et longue durée de vie · Coupe avec peu d'échauffement du matériau et avec peu de bavures · **Perçage de 22,23 mm de Ø**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●						
Ø [mm]	Épaisseur des disques [mm]		Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]			N° de réf.	
Droite							
125	1		12200			2000 841 299	



Disque à tronçonner premium 2 en 1

Disque à tronçonner premium avec une capacité de coupe accrue grâce à ses faces latérales rugueuses et abrasives · Tronçonnage rapide sans effort avec un gain de temps important · Comportement de coupe précis avec une faible contrainte thermique sur la pièce à usiner (formation de chaleur) · Durée de vie maximale avec moins de bruit et de poussière · Pour le tronçonnage de tôles, de profilés, de tubes, de tiges et de matériaux pleins · **Ø Perçage 22,23 mm**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●						
Ø [mm]	Épaisseur des disques [mm]		Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]			N° de réf.	
Droite							
125	1		12250			2000 845 002	



Disque à tronçonner

Grain céramique · Vitesse de coupe très élevée et longue durée de vie · Peu de bavures · **Perçage de 22,23 mm de Ø**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●						
Ø [mm]	Épaisseur des disques [mm]		Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]			N° de réf.	
Droite							
125	1		12200			2000 841 222	



Disque à tronçonner INOX

Longue durée de vie · Vitesse de coupe élevée · Faibles vibrations · Faible génération de poussière · Pas d'échauffement du matériau · Coupe sans presque aucune bavure · Pour l'usinage des aciers antirouille, des tôles et des profilés à parois minces · **Perçage de 22,23 mm de Ø**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●						
Ø [mm]	Épaisseur des disques [mm]		Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]			N° de réf.	
Droite							
115	1		13300			2000 841 241	
115	1,5		13300			2000 841 243	
125	1		12200			2000 841 242	
125	1,5		12200			2000 841 244	
Coudée							
180	1,5		8500			2000 841 245	
230	1,9		6600			2000 841 246	

Disque à tronçonner

Utilisation universelle · Pour des travaux généraux sur de l'acier et sur de la fonte · **Perçage de 22,23 mm de Ø**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●	●					
Ø [mm]	Épaisseur des disques [mm]			Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.	
Droite							
115	1			13300		2000 840 000	
115	1,6			13300		2000 840 001	
125	1			12200		2000 840 002	
125	1,6			12200		2000 840 003	
180	3			8500		2000 841 302	
230	1,9			6600		2000 840 004	
230	3			6600		2000 841 303	
Coudée							
115	2,5			13300		2000 841 300	
125	2,5			12200		2000 841 301	



Disque à tronçonner ALU

Pour l'usinage de l'aluminium et des métaux non ferreux · Dur · Séparer rapidement · Aucun encrassement du disque · **Ø Perçage 22,23 mm**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
			●				
Ø [mm]	Épaisseur des disques [mm]			Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.	
Droite							
125	1			12200		2000 840 006	
125	1,6			12200		2000 841 048	



4

Disque à tronçonner la pierre

Utilisation universelle · Pour béton, pierre naturelle et artificielle, tuiles, granit, céramique, briques, etc. · **Ø Perçage 22,23 mm**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
				●			
Ø [mm]	Épaisseur des disques [mm]			Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.	
Coudée							
125	2,5			12200		2000 841 341	
Droite							
230	3			6600		2000 841 343	



Disque à tronçonner

Métal et pierre · Utilisation universelle · **Perçage de 22,23 mm de Ø**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●			●			
Ø [mm]	Épaisseur des disques [mm]			Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.	
Droite							
115	1			13300		2000 841 049	
125	1			12200		2000 841 050	



Meule à ébarber Action

Utilisation universelle · Pour des travaux généraux sur de l'acier et sur de la fonte · **Perçage de 22,23 mm de Ø**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●	●					
Ø [mm]	Épaisseur des disques [mm]			Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.	
Coudée							
125	6			12200		2000 843 299	





Meule à ébarber premium 2 en 1

Meule à ébarber pour l'usinage de l'acier et de l'acier inoxydable · Permet un travail rapide et confortable sans grande dépense d'énergie grâce à la souplesse de la version · Avec partie oblique définie pour un démarrage confortable lors du ponçage et confort de travail plus élevé · Ø Perçage 22,23 mm

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●	●	●	●	●	●
Ø [mm] Coudée	Épaisseur des disques [mm]		Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.		
125	7		12250		2000 845 003		



Meule à ébarber

Puissante meule à ébarber en acier inoxydable avec grains abrasifs céramiques · Ø Perçage 22,23 mm

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	○	●	●	●	●	●
Ø [mm] Coudée	Épaisseur des disques [mm]		Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.		
125	7		12250		2000 841 223		



Meule à ébarber INOX

Pour aciers fortement alliés et aciers inoxydables · Ø Perçage 22,23 mm

Ø [mm] Coudée	Épaisseur des disques [mm]		Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.		
115	6		13300		2000 841 325		
125	6		12200		2000 841 326		



Meule à ébarber

Pour l'application universelle sur de l'INOX, de l'acier et de la fonte · Perçage de 22,23 mm de Ø

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●	●	●	●	●	●
Ø [mm] Coudée	Épaisseur des disques [mm]		Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.		
125	6		12200		2000 840 013		
230	6		6600		2000 840 015		



Meule à ébarber

Utilisation universelle · Pour des travaux généraux sur de l'acier et sur de la fonte · Perçage de 22,23 mm de Ø

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●	●	●	●	●	●
Ø [mm] Coudée	Épaisseur des disques [mm]		Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.		
115	6		13300		2000 841 320		
125	6		12200		2000 841 321		
180	8		8500		2000 841 322		
230	6		6600		2000 841 324		

Meule à ébarber

Pour l'usinage de l'aluminium et des métaux non ferreux · **Perçage de 22,23 mm de Ø**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
			●				
Ø [mm]	Épaisseur des disques [mm]			Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.	
Coudée 125		6		12200		2000 840 057	



Meule boisseau

Ponçage rapide et une longue durée de vie · **Dimensions 110 x 55 mm · Perçage de 22,23 mm de Ø**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●	●					
	●	●		●			
Granulation	Type			Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.	
Pour acier et acier coulé							
16	A16Q			8700		2000 841 496	
24	A24Q			8700		2000 841 497	
Pierre naturelle et artificielle, acier coulé							
16	C16N			8700		2000 841 498	



2000 841 496



4



Disque à lamelles Action

Corindon zirconien · Enlèvement de matière efficace et longue durée de vie, pour une utilisation sur les aciers alliés, non alliés et traités, les métaux non ferreux très solides, l'acier inoxydable · Particulièrement approprié pour le meulage grossier et intermédiaire · Pour l'usinage des cordons de soudure, l'ébavurage, le lissage des surfaces, l'enlèvement de la rouille et le nettoyage de la fonte · **Ø Perçage 22,23 mm**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●					
Ø [mm]	Granulation			Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.	
Conique 125	40			12200		2000 844 137	
125	60			12200		2000 844 138	
125	80			12200		2000 844 139	



Disque à lamelles premium 2 en 1

Disque à lamelles avec une densité de lamelles accrue pour une durée de vie maximale · Capacité d'abrasion maximale grâce aux lamelles en zirconium haute technologie · Corps de support en plastique rognable, garantissant une utilisation complète des lamelles · Utilisable spécialement pour le ponçage des arêtes et des surfaces et pour le traitement des cordons de soudure · **Perçage de 22,23 mm de Ø**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●						
Ø [mm]	Granulation			Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.	
Plate 125	40			12250		2000 845 303	
125	60			12250		2000 845 304	
125	80			12250		2000 845 305	





Disque à lamelles

Corindon zirconien · Champ de vision libre sur la pièce à usiner · Enlèvement contrôlé de la matière grâce au disque qui semble être transparente lorsqu'elle tourne · **Perçage de 22,23 mm de Ø**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●						
Ø [mm]	Granulation		Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.		
Conique							
125	40		12200		2000 841 179		
125	60		12200		2000 841 183		
125	80		12200		2000 841 199		



4



Disque à lamelles

Corindon ordinaire · Pour l'aluminium, les métaux non ferreux tendres, les aciers alliés ou non alliés, les matières plastiques et le bois · Particulièrement approprié pour le meulage grossier et intermédiaire · Pour l'usinage des cordons de soudure, l'ébavurage, le lissage des surfaces, l'enlèvement de la rouille et le nettoyage de la fonte · **Ø Perçage 22,23 mm**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●				●	●	●
Ø [mm]	Granulation		Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.		
Conique							
115	40		13300		2000 841 501		
115	60		13300		2000 841 502		
115	80		13300		2000 841 503		
125	40		12200		2000 841 511		
125	60		12200		2000 841 512		
125	80		12200		2000 841 513		
125	120		12200		2000 841 514		



Disque à lamelles

Corindon zirconien · Enlèvement de matière particulièrement efficace et très longue durée de vie, pour une utilisation sur les aciers alliés, non alliés et traités, les métaux non ferreux très solides, l'acier inoxydable · Particulièrement approprié pour le meulage grossier et intermédiaire · Pour l'usinage des cordons de soudure, l'ébavurage, le lissage des surfaces, l'enlèvement de la rouille et le nettoyage de la fonte · **Ø Perçage 22,23 mm**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●						●	●
Ø [mm]	Granulation		Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.		
Conique							
115	40		13300		2000 841 506		
115	60		13300		2000 841 507		
115	80		13300		2000 841 508		
115	120		13300		2000 841 509		
125	40		12200		2000 841 516		
125	60		12200		2000 841 517		
125	80		12200		2000 841 518		
125	120		12200		2000 841 519		
180	40		8500		2000 841 526		
180	60		8500		2000 841 527		
180	80		8500		2000 841 528		
Plate							
125	40		12200		2000 843 535		
125	60		12200		2000 843 536		
125	80		12200		2000 843 537		
125	120		12200		2000 843 538		



Disque à lamelles

Grain céramique · Approprié pour l'acier hautement allié et anti-corrosif, les alliages à base de nickel, les alliages de titane, l'acier, l'aluminium et les autres métaux non ferreux · Pour surfaces et arêtes, à haute capacité abrasive et avec une très bonne durée de vie grâce au grain céramique auto-affûtant · **Perçage 22,23 mm Ø**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●					

Ø [mm] Conique	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
115	40	13300	2000 841 056
115	60	13300	2000 841 057
115	80	13300	2000 840 067
115	120	13300	2000 840 068
125	40	12200	2000 841 058
125	60	12200	2000 841 059
125	80	12200	2000 840 069
125	120	12200	2000 840 100



Disque à lamelles

Carbure de silicium · Version spéciale pour l'usinage de métaux non ferreux comme l'aluminium, le laiton, le bronze, etc. · **Perçage de 22,23 mm de Ø**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
			●				

Ø [mm] Conique	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
125	40	12200	2000 840 065
125	60	12200	2000 840 066



4



Disque à lamelles Kehlnaht

Corindon zirconien · Particulièrement approprié pour les cordons coniques / le meulage des contours grâce aux lamelles saillantes · **Perçage de 22,23 mm de Ø**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●					

Ø [mm] Conique	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
125	40	12200	2000 840 104
125	60	12200	2000 840 105
125	80	12200	2000 840 106



Disque à lamelles Vlies

La structure ouverte et flexible du matériau non tissé, dans lequel le grain abrasif est intégré, confère à l'outil une élasticité particulière et assure un ponçage sans échauffement · Approprié pour le traitement de surface de pièces en acier inoxydable et résistant aux acides · **Perçage de 22,23 mm de Ø**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●	●				

Ø [mm]	Granulation	Version	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
125	100	Grossier	12200	2000 844 220
125	180	Moyen	12200	2000 844 221
125	240	Fine	12200	2000 844 222



Disque de nettoyage grossier

Extra grossier · Non-tissé de nettoyage à grains très grossiers et agressifs, mélangés à un grain spécial · Support rigide en fibre de verre · Enlèvement de matière efficace · Longue durée de vie · Parfaitement adapté à l'enlèvement de la rouille et de la peinture · Nettoyage des cordons de soudure · Enlèvement des colles et des couches de protection de soubassements de véhicules · Nettoyage des dalles en béton · Décalaminage, etc. · **Perçage de 22,23 mm de Ø**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●					●

Ø [mm]	Largeur [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
115	22	11000	2000 841 845
125	22	9800	2000 841 844





Disque de nettoyage grossier Heavy Duty

Grossier · Dessous fibres de verre · Non-tissé de nettoyage extrêmement agressif · Pour une application universelle, p. ex. sur le bois, sur le plastique et sur le VA · En particulier pour les surfaces irrégulières · Grande stabilité des bords, longue durée de vie et bonnes performances de nettoyage grâce à une structure de liant de grains plus dure et plus dense · Adapté en particulier au nettoyage des cordons de soudure, pour enlever la rouille, les salissures et les couches de peinture et éliminer les colorations thermiques · Pour nettoyer le bois et le plastique · **Ø Perçage 22,23 mm**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●					●
Ø [mm]	Largeur [mm]		Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.		
115	22		11000		2000 841 848		
125	22		9800		2000 841 849		

Meule à cordons coniques en non-tissé

Non-tissé · Pour le meulage des soudures d'angle · Pour le nettoyage, le lissage, l'ébavurage et la finition · Adapté en particulier à l'usinage des métaux doux, des aciers fortement alliés et des alliages de titane · Couches en non-tissé fibres pressées plusieurs fois · Pour le meulage de précision avant le polissage · Évite l'échauffement des surfaces traitées et, par conséquent, les ternissures · Très longue durée de vie · Utilisable sur toutes les meuleuses d'angle et ponceuses d'angle pour cordon de soudure habituelles · **Ø Perçage 22,23 mm**

Moyen : Élimination des rayures et des ternissures

Mi-dur : Élimination des cordons de soudure

Ø [mm]	Version	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
125	Moyen	10000	2000 844 248
125	Semi-dur	10000	2000 844 249

Disque en fibres

Corindon · Pour l'usinage du bois et des métaux · Fibre abrasive avec répartition dense du corindon · Liant résine synthétique · Longue durée de vie · Pour l'enlèvement de rouille, pour décalaminer et ébarber dans le secteur de la métallurgie · Avec trou en étoile · **Ø Perçage 22 mm**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●					●	
Ø [mm]	Granulation		Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.		
115	24		13200		2000 841 636		
115	40		13200		2000 841 635		
115	60		13200		2000 841 633		
115	80		13200		2000 841 632		
115	120		13200		2000 841 630		
125	24		12000		2000 841 644		
125	40		12000		2000 841 643		
125	60		12000		2000 841 641		
125	80		12000		2000 841 640		
125	120		12000		2000 841 638		
180	24		8500		2000 841 652		
180	40		8500		2000 841 651		
180	60		8500		2000 841 649		
180	80		8500		2000 841 648		

Disque en fibres

Corindon zirconien · Pour l'usinage de l'acier et de l'inox · Pour un enlèvement de matière extrêmement efficace grâce aux agents abrasifs actifs du liant, très longue durée de vie, pour des matériaux difficiles à usiner tels que l'acier inoxydable · Liant résine synthétique · Avec trou en étoile · **Ø Perçage 22 mm**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●							
Ø [mm]	115	115	115	125	125	125	
Granulation	36	60	80	36	60	80	
Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	13200	13200	13200	12000	12000	12000	
N° de réf.	2000 841 660	2000 841 662	2000 841 663	2000 841 666	2000 841 668	2000 841 669	

Disque en fibres

Grain céramique · Utilisation possible pour l'acier au chrome, l'acier au chrome-nickel, l'acier hautement allié, les alliages de nickel et les alliages de titane, le laiton, la bronze et l'acier de construction · Ponçage agressif sans échauffement et longue durée de vie · Le ponçage induit un effet d'auto-affûtage extrêmement efficace qui permet un enlèvement de matière important et uniforme à régime élevé, avec trou en étoile · **Perçage de 22 mm de Ø**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●							
Ø [mm]	Granulation			Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.	
115	36			13200		2000 842 616	
115	40			13200		2000 842 617	
115	60			13200		2000 842 618	
125	24			12000		2000 842 621	
125	36			12000		2000 842 622	
125	40			12000		2000 842 623	
125	60			12000		2000 842 624	
125	80			12000		2000 842 625	
125	120			12000		2000 842 626	

Plateau-support

Très résistant · Élastique · Anti-usure · Semi-dur

Ø [mm]	Filetage	Attachement	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
115	M14	M14	13000	2000 841 683
125	M14	M14	12000	2000 841 684
180	M14	M14	8500	2000 841 685

Plateau-support

Avec des ailettes de refroidissement · Très résistant · Anti-usure · Dur

Ø [mm]	Attachement	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
115	M14	13000	2000 841 686
125	M14	12000	2000 841 687
180	M14	8500	2000 841 688

Disque abrasif adhésif

Corindon · Non perforé · Universel, pour toutes les étapes de ponçage · Enlèvement de rouille et de peinture · Ponçage du bois et des métaux · **Autoagrippant**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●	●				●	●
Ø [mm]	Granulation			N° de réf.			
115	40			2000 841 700			
115	60			2000 841 701			
115	80			2000 841 702			
115	100			2000 841 703			
115	120			2000 841 704			
125	40			2000 841 705			
125	60			2000 841 706			
125	80			2000 841 707			
125	100			2000 841 708			
125	120			2000 841 709			

Disque abrasif adhésif

Corindon · Universel, pour toutes les étapes de ponçage · Enlèvement de rouille et de peinture · Ponçage du bois et des métaux · Adapté à toutes les ponceuses excentriques **avec plaque de fixation à 6 ou à 8 trous** · Ø des trous d'aspiration de 10 mm · **Autoagrippant**

Version GLS 4 + GLS 5 : Pour outillages électriques des marques AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, ELU, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo et Skil

Version GLS 1 : Pour outillages électriques des marques Festool, Holz-Her, Mafell et Makita

Version GLS 3 : Pour outillages électriques des marques Bosch, DeWalt, ELU, Hitachi et Metabo



INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●	●				●	●

Ø [mm]	Granulation	Version	Nombre de trous	Ø du rayon des trous [mm]	N° de réf.
125	40	GLS 5	8	65	2000 841 745
125	60	GLS 5	8	65	2000 841 746
125	80	GLS 5	8	65	2000 841 747
125	120	GLS 5	8	65	2000 841 749
125	180	GLS 5	8	65	2000 841 756
125	240	GLS 5	8	65	2000 841 757
150	40	GLS 1	8 + 1	120	2000 842 191
150	60	GLS 1	8 + 1	120	2000 842 192
150	80	GLS 1	8 + 1	120	2000 842 193
150	100	GLS 1	8 + 1	120	2000 842 194
150	120	GLS 1	8 + 1	120	2000 842 195
150	180	GLS 1	8 + 1	120	2000 842 196
150	240	GLS 1	8 + 1	120	2000 842 197
150	320	GLS 1	8 + 1	120	2000 842 198
150	40	GLS 3	6	80	2000 842 241
150	60	GLS 3	6	80	2000 842 242
150	80	GLS 3	6	80	2000 842 243
150	120	GLS 3	6	80	2000 842 245

Plateau-support

Autoagrippant · Semi-dur



Ø [mm]	Attachement	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
115	M14	13000	2000 841 710
125	M14	12000	2000 841 711
150	M14	10200	2000 841 712

Plateau-support

Autoagrippant · Matériau autoagrippant résistant aux hautes températures · Avec technologie cyclonique · 55 trous · Moyen

Livraison avec un adaptateur pour les machines Festool et un pour les machines Bosch



Ø [mm]	Attachement	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
150	5/16" et M8	12000	2000 841 642

Disque abrasif en non-tissé LONGLIFE

Corindon · Non-tissé universel autoagrippant renforcé de tissu · Non-tissé tridimensionnel à pores ouverts, réduit l'obstruction par des copeaux et par des salissures · Réduction du risque de traverser les matériaux à parois minces lors du ponçage · Disque indéformable · À usage universel · Pour le nettoyage, le décapage, le ponçage d'anciennes couches de peinture, l'enlèvement des couches de protection antigraillonnage, l'ébavurage fin, le pré-ponçage des surfaces métalliques, l'élimination des ternissures et des résidus de soudage, etc. · **Autoagrippant**



INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●	●	●	●	●	●

Ø [mm]	Catégorie	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
115	Grossier	80	8000	2000 844 140
115	Fin	180	8000	2000 844 141
115	Très fin	280	8000	2000 844 142
125	Grossier	80	8000	2000 844 507
125	Fin	180	8000	2000 844 508
125	Très fin	280	8000	2000 844 509

Disque abrasif en non-tissé

Disque en non-tissé SCD · Non-tissé nylon synthétique avec des grains en corindon uniformément répartis · Résine synthétique pleine · Imperméable à l'eau, idéal, entre autres, pour l'usinage de l'acier inoxydable · Réduit les vibrations de 50 % environ · **Non perforé · Autoagrippant**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●	●	●	●	●	●
Ø [mm]	Catégorie			Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.	
125	Grossier			12150		2000 844 226	
125	Moyen			12150		2000 844 227	
125	Très fin			12150		2000 844 228	



Disque abrasif en non-tissé

Disque en non-tissé SCD · Non-tissé nylon synthétique avec des grains en corindon uniformément répartis · Résine synthétique pleine · Imperméable à l'eau, idéal, entre autres, pour l'usinage de l'acier inoxydable · Réduit les vibrations de 50 % environ · **Perçage pré-estampé de 22,23 mm de Ø · Autoagrippant**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●	●	●	●	●	●
Ø [mm]	Catégorie			Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.	
115	Moyen			13300		2000 843 029	
125	Grossier			12150		2000 843 043	
125	Moyen			12150		2000 843 044	
125	Très fin			12150		2000 843 045	



4

Plateau-support

Autoagrippant · Pour disques SCD · Dur

Ø [mm]	Attachement	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
113	M14	13000	2000 841 743
123	M14	12000	2000 841 748



Papier abrasif

Carbure de silicium · Dessous en papier **imperméable à l'eau** · Répartition régulière · Bonne adhérence des grains sur le support · Ponçage sur peintures, vernis et matières plastiques · Idéal pour la réparation automobile · **Présentation sous forme de feuille · Dimension 280 x 230 mm**

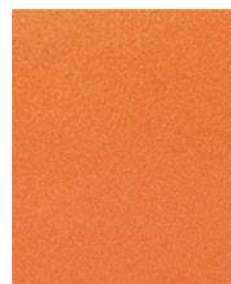
INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
○	●	●	●	●	●	●	●
Granulation							N° de réf.
100							2000 842 130
120							2000 842 131
150							2000 842 132
180							2000 842 216
240							2000 842 135
320							2000 842 137
400							2000 842 139
600							2000 842 141
800							2000 842 186
1000							2000 842 187



Papier abrasif

Corindon · Papier de finition · Papier abrasif avec liant colle · Répartition semi-ouverte · Bonne capacité abrasive · Application polyvalente sur bois, métaux, peintures, vernis · **Présentation sous forme de feuille · Dimension 280 x 230 mm**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
○	○	●	○	●	○	●	●
Granulation							N° de réf.
40							2000 842 235
60							2000 842 236
80							2000 842 237
100							2000 842 238
120							2000 842 239
150							2000 842 249
180							2000 842 251
220							2000 842 257





Tissu abrasif

Corindon · Pour l'usinage des métaux/du bois · Liant résine synthétique · Avec répartition dense de corindon ·

Très flexible · Pour les applications de ponçage les plus exigeantes · **Présentation sous forme de feuille** ·

Dimension 280 x 230 mm

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●	●		○	●	○
Granulation							N° de réf.
40							2000 842 115
60							2000 842 117
80							2000 842 118
100							2000 842 119
120							2000 842 120
150							2000 842 121
180							2000 842 122
240							2000 842 129
320							2000 842 140
400							2000 842 183

Rouleau de tissu abrasif

Corindon · Pour l'usinage des métaux · Tissu abrasif avec liant résine synthétique et répartition dense de corindon ·

Très flexible · Pour les applications de ponçage les plus exigeantes · **Rouleau de 50 m**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●		●		○	●	○
Largeur du rouleau [mm]			Granulation	N° de réf.			
40			40	2000 842 200			
40			60	2000 842 202			
40			80	2000 842 203			
40			100	2000 842 204			
40			120	2000 842 205			
40			150	2000 842 206			
40			180	2000 842 207			
40			220	2000 842 208			
40			320	2000 842 211			
40			400	2000 842 213			
50			40	2000 842 220			
50			60	2000 842 222			
50			80	2000 842 223			
50			100	2000 842 224			
50			120	2000 842 225			
50			150	2000 842 226			
50			180	2000 842 227			
50			220	2000 842 228			
50			320	2000 842 231			
50			400	2000 842 233			
100			40	2000 842 258			
100			60	2000 842 292			
100			80	2000 842 301			
100			100	2000 842 319			
100			120	2000 842 320			
100			180	2000 842 326			
100			240	2000 842 327			
100			400	2000 842 329			
115			40	2000 842 338			
115			60	2000 842 339			
115			80	2000 842 345			
115			100	2000 842 346			
115			120	2000 842 347			
115			150	2000 842 348			
115			180	2000 842 349			
115			240	2000 842 354			
115			320	2000 842 356			

Rouleau de papier abrasif

Corindon · Liant résine synthétique pleine · Pour poncer le bois et les peintures · Pour les applications de ponçage les plus exigeantes · **Rouleau de 50 m**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
						●	●
Largeur du rouleau [mm]			Granulation	N° de réf.			
115			40	2000 842 300			
115			60	2000 842 302			
115			80	2000 842 303			
115			100	2000 842 304			
115			120	2000 842 305			
115			150	2000 842 306			
115			180	2000 842 307			



Cale à poncer

En liège naturel · Pour le ponçage manuel

L x l x H [mm]	N° de réf.
120 x 60 x 35	2000 843 050



Bloc à poncer autoagrippant

Autoagrippant · Approprié pour le ponçage à sec · Face dure bleue pour le ponçage plan et pour des surfaces planes · Face souple grise pour le ponçage des surfaces rondes et bombées

L x l x H [mm]	Catégorie	N° de réf.
123 x 68 x 38	Dur / souple	2000 843 611



Bande abrasive

Corindon · Tissu abrasif, liant résine synthétique · Avec support en toile souple quasi indéformable · Pour le ponçage et le nettoyage de l'acier normal, de l'acier VA, des métaux non ferreux et du bois

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	●					●	●

L x L [mm]	Granulation	N° de réf.
10 x 330	40	2000 842 636
10 x 330	60	2000 842 637
10 x 330	80	2000 842 638
10 x 330	120	2000 842 639
12 x 520	40	2000 842 537
12 x 520	60	2000 842 538
12 x 520	80	2000 842 539
13 x 457	40	2000 842 669
13 x 457	60	2000 842 679
13 x 457	80	2000 842 681
13 x 457	120	2000 842 682
19 x 520	40	2000 842 541
19 x 520	60	2000 842 542
19 x 520	80	2000 842 543
19 x 520	120	2000 842 544



4

Bande abrasive

Corindon zirconien · Tissu robuste et lourd · Liant résine synthétique · Utilisation universelle, pour le ponçage des surfaces en bois, en fer et en acier, également pour le ponçage des alliages à base de métaux non ferreux

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●			●	●	

L x L [mm]	Granulation	N° de réf.
9 x 533	40	2000 842 395
9 x 533	60	2000 842 396
9 x 533	80	2000 842 397
9 x 533	120	2000 842 398
10 x 330	40	2000 842 683
10 x 330	60	2000 842 684
10 x 330	80	2000 842 685
10 x 330	120	2000 842 686
13 x 457	40	2000 842 687
13 x 457	60	2000 842 688
13 x 457	80	2000 842 689
13 x 457	120	2000 842 690
13 x 533	40	2000 842 399
13 x 533	60	2000 842 415
13 x 533	80	2000 842 416
13 x 533	120	2000 842 417
20 x 520	40	2000 842 706
20 x 520	60	2000 842 707
20 x 520	80	2000 842 711
20 x 520	120	2000 842 712
30 x 533	40	2000 842 418
30 x 533	60	2000 842 419
30 x 533	80	2000 842 420
30 x 533	120	2000 842 423





Bande abrasive

Corindon zirconien · Tissu très robuste en polyester · Liant résine synthétique pleine · Utilisation universelle, pour poncer les aciers résistants à la corrosion et aux températures élevées, les aciers au carbone, les aciers forgés, les métaux non ferreux, les alliages de chrome et de nickel, la fonte grise

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●				●	

L x L [mm]	Granulation	N° de réf.
75 x 2000	40	2000 842 430
75 x 2000	60	2000 842 431
75 x 2000	80	2000 842 432
75 x 2000	120	2000 842 434
150 x 2000	40	2000 842 440
150 x 2000	60	2000 842 441
150 x 2000	80	2000 842 442
150 x 2000	120	2000 842 444



Bande abrasive en non-tissé SCXF

Corindon · Liant résine synthétique · Avec support en toile souple quasi indéformable · Longue durée de vie grâce aux agents abrasifs intégrés et à la structure ouverte · Permet un ponçage quasi sans échauffement · Appropriée pour des travaux de finition, p. ex. pour l'élimination des ternissures, des pellicules de rouille, des peintures · Nettoyage des cordons de soudure · **Imperméable à l'eau**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●					●	●

L x L [mm]	Catégorie	Granulation	N° de réf.
9 x 533	Grossier	80	2000 842 470
9 x 533	Moyen	180	2000 842 474
9 x 533	Très fin	400	2000 842 478
12 x 520	Grossier	80	2000 842 453
12 x 520	Moyen	180	2000 842 454
12 x 520	Très fin	400	2000 842 455
30 x 533	Grossier	80	2000 842 489
30 x 533	Moyen	180	2000 842 505
30 x 533	Très fin	400	2000 842 506
40 x 760	Grossier	80	2000 842 510
40 x 760	Moyen	180	2000 842 511
40 x 760	Très fin	400	2000 842 512
75 x 2000	Moyen	180	2000 842 463
75 x 2000	Très fin	400	2000 842 464



Rouleau d'abrasif en non-tissé

Non-tissé abrasif universel très souple, déformable et tridimensionnel · La structure à pores ouverts évite l'obstruction par de la poussière de ponçage · Parfaitement approprié pour le ponçage manuel des contours et des arrondis, ainsi que pour des emplacements difficilement accessibles (moulures, bords) · Pour une utilisation à sec et humide, p. ex. pour poncer et nettoyer des surfaces de tous genres, par ex. métal, bois, plastique et acier inoxydable · Pour lisser des pièces profilées, décaper des couches d'oxydation de tous genres, dépolir et poncer avant de laquer · Pour une excellente finition · **Rouleau de 10 m**

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●	●	●	●	●	●

Largeur [mm]	Catégorie	N° de réf.
100	Moyen	2000 844 240
100	Fin	2000 844 241
100	Très fin	2000 844 246
100	Ultra fin	2000 844 242
100	Universel	2000 844 292
120	Moyen	2000 844 243
120	Fin	2000 844 244
120	Très fin	2000 844 247
120	Ultra fin	2000 844 245
120	Universel	2000 844 293



Pad à main

Non-tissé abrasif universel très souple, déformable et tridimensionnel · La structure à pores ouverts évite l'obstruction par de la poussière de ponçage · Parfaitement approprié pour le ponçage manuel des contours et des arrondis, ainsi que pour des emplacements difficilement accessibles (moulures, bords) · Pour une utilisation à sec et humide, p. ex. pour poncer et nettoyer des surfaces de tous genres, lisser des pièces profilées, décaper des couches d'oxydation de tous types, dépolir et poncer avant de laquer

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●		●		●		●

Longueur [mm]	Largeur [mm]	Catégorie	N° de réf.
229	152	Moyen	2000 844 230
229	152	Fin	2000 844 231
229	152	Très fin	2000 844 233
229	152	Ultra fin	2000 844 232
229	152	Universel	2000 844 294

Éponge abrasive

Revêtu sur quatre côtés · Sur cale en mousse s'adaptant à la pièce à usiner · Approprié pour poncer le bois, les peintures, les matières plastiques, les métaux, etc.

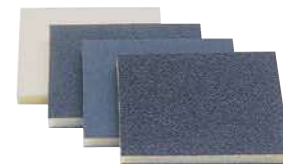
INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●	●	●	●	●	●
L x l x H [mm]		Granulation	Catégorie			N° de réf.	
98 x 69 x 26		60	Moyen			+ 2000 843 020	
98 x 69 x 26		100	Fin			+ 2000 843 021	
98 x 69 x 26		180	Très fin			+ 2000 843 022	



Bloc à poncer

Revêtu sur deux côtés · Sur cale en mousse s'adaptant à la pièce à usiner · Forme spéciale permettant de travailler facilement dans les emplacements difficilement accessibles, comme les profilés, les bords, les coins et les arrondis · Approprié pour le ponçage du bois, des peintures, des matières plastiques, des métaux, etc.

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
●	●	●	●	●	●	●	●
L x l x H [mm]		Granulation	Catégorie			N° de réf.	
123 x 98 x 12		60	Moyen			+ 2000 843 030	
123 x 98 x 12		100	Fin			+ 2000 843 031	
123 x 98 x 12		180	Très fin			+ 2000 843 032	



Bloc à poncer autoagrippant

Pour l'utilisation des disques abrasifs autoagrippants · Permet de continuer à utiliser les disques abrasifs adhésifs usés

L x l [mm]	Catégorie	N° de réf.
127 x 69	Doux	2000 843 092



4

Bloc à poncer autoagrippant

Pour l'utilisation des disques abrasifs autoagrippants · Permet de continuer à utiliser les disques abrasifs adhésifs usés

Catégorie	Adapté à [mm]	N° de réf.
Dur	Ø du disque 150	2000 843 095



Brosse plate

Fil ondulé · Le petit diamètre de cette brosse permet une utilisation dans les emplacements difficilement accessibles, sur les surfaces intérieures et dans les rainures · Pour nettoyer et enlever la rouille · **Ø de la tige 6 mm**

	INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
Acier	●	●	●	○	●	○	○	●
Ø [mm]	Largeur de garniture [mm]		Épaisseur de fil [mm]		Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.	
Acier								
30	9		0,2		20000		2000 841 100	
40	15		0,2		18000		2000 841 114	
50	17		0,2		15000		2000 841 115	
60	18		0,3		15000		2000 841 116	
70	18		0,3		15000		2000 841 117	
80	19		0,3		15000		2000 841 118	



Brosse plate

Fil ondulé · Le petit diamètre de cette brosse permet une utilisation dans les emplacements difficilement accessibles, sur les surfaces intérieures et dans les rainures · Pour nettoyer et ébavurer · **Ø de la tige 6 mm**

	INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
VA	●	○	○	●	●	○	○	●
Ø [mm]	Largeur de garniture [mm]		Épaisseur de fil [mm]		Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.	
VA								
30	9		0,2		20000		2000 841 101	
40	11		0,2		18000		2000 841 124	
50	17		0,2		15000		2000 841 125	
60	18		0,2		15000		2000 841 126	
70	18		0,3		15000		2000 841 127	
80	19		0,3		12000		2000 841 128	





Brosse ronde

Fil ondulé · Pour le nettoyage des récipients, des surfaces, etc. et pour enlever la rouille · Ø de la tige 6 mm

	INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
Laiton	○	●	●	○		○	○	

Ø [mm]	Largeur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
Laiton				
50	17	0,2	15000	2000 841 141
60	18	0,2	15000	2000 841 142
70	18	0,2	15000	2000 841 143
80	19	0,2	12000	2000 841 144



Brosse plate

Nylon abrasif avec garniture en carbure de silicium · La garniture de cette brosse s'adapte idéalement aux contours de la pièce sans en modifier la surface de manière significative · Libération continue de nouveaux grains abrasifs pour un enlèvement de matière constant · Pour décaper, dépolir, lisser, matir, nettoyer et pour structurer le bois · Ø de la tige 6 mm

	INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
Nylon	●	●	●	●		○	●	

Ø [mm]	Largeur de garniture [mm]	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
Nylon				
75	10	80	4500	2000 841 191
100	10	80	4500	2000 841 192



Brosse conique

Fil tressé · Appropriée pour l'ébavurage, le décapage de rouille, le décalaminage et l'usinage des cordons de soudure · M14

	INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
Acier		●	●	○		○	○	
VA	●	○	○	●		○	○	

Ø [mm]	Largeur de garniture [mm]	Longueur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
Acier					
100	13	22	0,5	12500	2000 841 150
115	15	23	0,5	12500	2000 841 149
VA					
100	13	22	0,35	12500	2000 841 151

Brosse boisseau

Fil ondulé · Outil brosse pour des travaux de nettoyage faciles ou moyennement difficiles, pour une utilisation sur de grandes surfaces · M14



Acier



VA

	INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
Acier		●	●	○		○	○	
VA	●	○	○	●		○	○	

Ø [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]	N° de réf.
Acier			
60	0,3	12500	2000 841 160
80	0,3	8500	2000 841 170
VA			
60	0,3	12500	2000 841 161
80	0,3	8500	2000 841 171



4

Brosse boisseau

Fil tressé · Outil agressif pour des travaux de nettoyage difficiles · **M14 · Avec bague support**

	INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
Acier		●	●	○		○	○	
Ø [mm]	Épaisseur de fil [mm]		Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.			
Acier								
65	0,35		12500		2000 841 165			
65	0,5		12500		2000 841 166			
80	0,5		8500		2000 841 167			
100	0,5		8500		2000 841 175			
120	0,5		6500		2000 841 177			



Brosse boisseau

Fil tressé · Outil agressif pour des travaux de nettoyage difficiles sur des surfaces lisses · **M14 · Avec bague support**

	INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
VA	●	○	○	●		○	○	
Ø [mm]	Épaisseur de fil [mm]		Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.			
VA								
65	0,35		12500		2000 841 164			
80	0,5		8500		2000 841 163			
100	0,5		8500		2000 841 162			



4

Brosse plate

Fil tressé · Pour l'ébavurage et le nettoyage des cordons de soudure · Fonctionnement silencieux et à faible vibration · Perçage de 22,2 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
Acier		●	●	○		○	○	
Câble VA	●	○	○	●		○	○	
Ø [mm]	Largeur de garniture [mm]		Épaisseur de fil [mm]		Vitesse de rotation maxi. [min ⁻¹]		N° de réf.	
Acier								
115	12		0,5		12500		2000 841 185	
125	13		0,5		12500		2000 841 184	
178	13		0,5		10000		2000 841 186	
Câble VA								
115	12		0,5		12500		2000 841 207	
125	12		0,5		12500		2000 841 208	
178	13		0,5		10000		2000 841 209	



Brosse métallique

Fil lisse · Dos bois · Forme cintrée · Longueur utile 145 mm · Longueur de faisceau 25 mm



	INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
Acier coulé		●	●		○	○	○	
Version	Longueur [mm]		Épaisseur de fil [mm]		N° de réf.			
Acier coulé								
À 2 rangées	295		0,35		2000 841 012			
À 3 rangées	295		0,35		2000 841 013			
À 4 rangées	295		0,35		2000 841 014			
À 5 rangées	295		0,35		2000 841 015			

Brosse métallique

Fil lisse · Dos bois · Forme cintrée · Longueur utile 145 mm · Longueur de faisceau 25 mm



	INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
VA	●	○	○	●	○	○	○	
Version	Longueur [mm]		Épaisseur de fil [mm]		N° de réf.			
VA								
À 2 rangées	295		0,35		2000 841 052			
À 3 rangées	295		0,35		2000 841 053			
À 4 rangées	295		0,35		2000 841 054			
À 5 rangées	295		0,35		2000 841 055			



Brosse métallique

Fil ondulé · Dos bois · Forme cintrée · Longueur utile 145 mm · Longueur de faisceau 25 mm

	INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
Laiton	○	●	●	●	○	○	○	
Version	Longueur [mm]				Épaisseur de fil [mm]		N° de réf.	
Laiton								
À 2 rangées	295				0,3		2000 841 032	
À 3 rangées	295				0,3		2000 841 033	
À 4 rangées	295				0,3		2000 841 034	
À 5 rangées	295				0,3		2000 841 035	



Brosse pour soudures d'angle

Fil lisse · Dos bois · Version en V · Convient au nettoyage des soudures d'angle · À 3 rangées

	INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
Acier coulé		●	●					
VA	●							
Version	Longueur [mm]				Épaisseur de fil [mm]		N° de réf.	
Acier coulé								
À 3 rangées	295				0,35		2000 841 060	
VA								
À 3 rangées	295				0,35		2000 841 061	



4



Brosse métallique

Fil ondulé · Avec poignée en plastique ergonomique · Dos rail d'acier robuste · Longueur utile 140 mm

2000 841 065



2000 841 066



2000 841 067

	INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
Acier		●	●		○			
VA	●	○	○	●	○			
Laiton	○	●	●	○	○			
Version	Longueur [mm]				Épaisseur de fil [mm]		N° de réf.	
Acier								
À 1 rangées	265				0,3		2000 841 065	
VA								
À 1 rangées	265				0,3		2000 841 066	
Laiton								
À 1 rangées	265				0,3		2000 841 067	



Brosse à gratter

Fil ondulé · Dos bois · Longueur utile 145 mm

	INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
Laiton	○	○	○	○				
Version	Longueur [mm]				Épaisseur de fil [mm]		N° de réf.	
Laiton								
À 4 rangées	220				0,15		2000 841 040	



Brosse à bougies

Fil ondulé · Dos bois · Longueur utile 50 mm

Version	Longueur [mm]				Épaisseur de fil [mm]		N° de réf.	
Laiton								
À 3 rangées	150				0,2		2000 841 023	